

FRS

FLAT-RATE SCHEDULE

TEMPS DE REPARATION

PAUSCHALGEBÜHRENLISTE

F1900,F1900E

KiJbota

FOREWORD

PURPOSE OF THE FLAT-RATE SCHEDULE

This flat-rate schedule has been prepared as a useful guide to help dealers and distributors in executing servicing jobs effectively at fair prices. It provides for the standard operation times needed to do individual servicing jobs. Please make full use of this schedule when charging for Warranty Adjustments or repair works executed, or when estimating the costs required for service works.

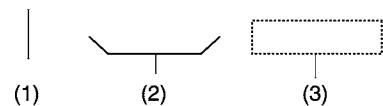
USING THE FLAT-RATE SCHEDULE

To help dealers to identify correctly the details of service works to be done, the schedule is edited to include exploded illustrations indicating clearly the points to service and the schedule of standard operation times. The exploded illustrations are provided with emphasis on F1900E. The time schedule is completed to be readily understandable with the three headings: JOB CODE NUMBER, DESCRIPTION and STANDARD OPERATION TIME.

1) EXPLODED ILLUSTRATION

Any of the following method is used to indicate the point to service;

- (1) Indicating the point by using a leading line.
- (2) Indicating the range of servicing by using the marking .
- (3) Indicating the range of servicing by using a box of dotted line.



Identify the points or ranges to be serviced with any of these indications and select appropriate procedure for the servicing with the relevant JOB CODE NUMBER.

2) JOB CODE NUMBER

In this flat-rate schedule, job code numbers are used as the service work control codes. Use these numbers when filling out the Warranty Adjustment Request form.

3) DESCRIPTION

1. Each of the job descriptions listed covers all the works to be performed, from starting the servicing job to the completion of the service work when the unit is fully restored to the operating condition.
This also includes incidental works such as cleaning, adjustment and inspection of the parts involved.
2. When the service work is to be done at two or more points, an item covering those points to service (like "STARTER ASSY. O.H." for example) is to be selected, by referring to the exploded illustrations provided. Do not try to look up individual items and combine them, which will end up in unnecessary waste of time for double works.

4) STANDARD OPERATION TIME

This is listed in one tenth of an hour.

The time schedule has based on:

1. Service done by a mechanic with average ability and experience.
2. Use of special tools and mechanic's hand tools.
3. Use of adequate repair facilities with flat concrete floor and hoist.

The listed time includes:

1. Repair diagnosis time.
2. The time required to obtain necessary parts and tools.
3. The time required to clean and inspect internal parts during disassembly and assembly.

The listed time does not include:

1. The time required to clean and apply touch-up painting to the external outfits and implements not specifically referred to in this flat rate schedule, except for those jobs that must meet WASH, CLEAN & PAINT requirements.
2. Removal and reinstallation of optional equipment / implements and other attachments which are not mentioned in this flat-rate schedule.
3. Removal and reinstallation of parts that have been fit at distributor's or dealer's option.

* IMPORTANT

The standard operation time for jobs requiring two people is listed as the jobs done by one person. Therefore, the time should not be multiplied by 2.

DEFINITION OF TERMS

- RENEW.....To install a new part after removing used part (which may be broken by removal).
- R & RTo remove and reinstall the same part or a new part for replacement.
- ADJUSTTo make adjustment using necessary tools / instruments to restore to the normal operating condition.
- CHECKTo check part, as necessary, for any functional defects visually or with measuring instruments.
- CLEANTo keep up the functions and performance of the parts, clean them up at service intervals or as necessary.
- CHANGE.....To replace lubricants and coolant.
- OVERHAUL (O.H.) .To check specific component or subassembly by overhauling for any functional defect: if defect is found, it is to be reconditioned completely.

Due to our policy of continuously improving products, the information contained herein is subject to change without notice.

Should you have any questions or comments about this schedule, please feel free to write to your distributor or to OVERSEAS SERVICE DEPARTMENT of KUBOTA FARM & INDUSTRIAL MACHINERY SERVICE, LTD. filling out the attached report form.

February 1993

© KUBOTA Corporation 1993

AVANT-PROPOS

BUT DU TEMPS DE REPARATION

Ce temps de réparation a été conçu pour servir de guide aux concessionnaires pour l'exécution efficace des tâches d'entretien et de réparation à des prix justes. Il indique les durées normales requises pour chacune de ces tâches. Ne manquez pas d'avoir pleinement recours à ce livret pour la facturation de travaux de réglage sous garantie, de travaux de réparation ou pour le calcul du prix de travaux d'entretien.

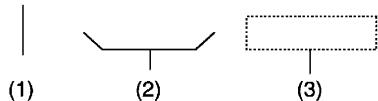
UTILISATION DU TEMPS DE REPARATION

Afin d'aider les concessionnaires à identifier toutes les opérations nécessaires pour une tâche de réparation, ce temps de réparation inclut des illustrations en vue éclatée. Colles-ci indiquent clairement les diverses opérations de réparation et les durées normales requises pour l'exécution de chaque opération. Dans les illustrations en vue éclatée, certaines opérations plus importantes sont indiquées par F1900E. Pour une compréhension claire et aisée de ce temps de réparation, les informations sont présentées sous trois rubriques : REFERENCE DE LA TACHE, DESCRIPTION et HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD.

1) ILLUSTRATION EN VUE ECLATEE

Divers symboles sont utilisés pour l'indication du point de réparation:

- (1) Emploi d'une ligne en points de conduits pour l'indication du point de réparation.
- (2) Emploi de crochets pour l'indication d'une surface de réparation.
- (3) Emploi d'un cadre en pointillés pour l'indication d'une surface de réparation.



Identifiez le point ou la surface de réparation au moyen de ces symboles et sélectionnez la procédure adéquate de réparation avec la REFERENCE DE LA TACHE appropriée.

2) REFERENCE DE LA TACHE

Les références de tâche de ce temps de réparation servent de codes de contrôle. Utilisez ces références pour remplir les formulaires de Demande de réglage sous garantie.

3) DESCRIPTION

1. Chaque tâche indiquée couvre toutes les opérations nécessaires à son exécution complète, depuis les opérations de préparation jusqu'à celles après lesquelles la machine est à nouveau en parfait état de fonctionnement. Des opérations secondaires sont aussi indiquées, tel le nettoyage, le réglage et la vérification de la ou des pièces concernées.
2. Lorsque la tâche de réparation est à faire en deux ou plusieurs points, trouvez un élément couvrant tous ces points ("ENS. DEMARREUR, REVISER" par exemple) en vous aidant des illustrations en vue éclatée. Ne tentez pas de combiner vous-même plusieurs points regardés séparément. Il en résulterait des pertes de temps dues à des répétitions inutiles de travaux.

4) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD

Les durées normales d'exécution sont indiquées en dixièmes d'heure.

Elles sont basées sur les éléments suivants:

1. Réparation faite par un mécanicien possédant une expérience et une compétence moyennes.
2. Utilisation d'outils spéciaux et d'outillage à main de mécanicien.
3. Utilisation d'ateliers de réparation adéquats avec sol plat en béton et treuil.

Les durées d'exécution comprennent:

1. La durée du diagnostic de réparation.
2. La durée requise pour rassembler les pièces et outils nécessaires.
3. La durée requise pour nettoyer et vérifier les pièces internes lors de la dépose et de la pose.

Ce temps de réparation n'inclut pas les opérations suivantes et leur durée d'exécution:

1. Durée requise pour le nettoyage et l'application de peinture de retouche sur les équipements et accessoires externes qui ne sont pas spécifiquement indiqués dans ce livret de temps de réparation, sauf en ce qui concerne les tâches qui nécessitent les opérations LAVER, NETTOYER & PEINDRE.
2. Dépose et repose d'équipements/accessoires optionnels ou autres, qui ne sont pas indiqués dans ce livret de temps de réparation.
3. Dépose et repose de pièces optionnelles installées par le distributeur ou le concessionnaire.

*** IMPORTANT**

La durée normale d'exécution de tâches exigeant deux personnes est indiquée en tant que tâche exécutée par une personne. Cette durée n'est donc pas à multiplier par 2.

DEFINITION DES TERMES

- REEMPLACER.....Pose d'une nouvelle pièce après la dépose de la vieille pièce (qui peut avoir été endommagée par la dépose).*
- D&RDéposer et reposer une même pièce ou une nouvelle pièce.*
- REGLERRégler, au moyen des outils et appareils requis, afin de rétablir les conditions normales de fonctionnement.*
- VERIFIERVérifier visuellement ou au moyen d'instruments de mesure, une ou plusieurs pièces, selon nécessité, pour la détection de défauts de fonctionnement.*
- NETTOYERPour conserver les fonctions et performances des pièces, nettoyer les pièces à intervalles d'entretien ou comme nécessaire.*
- CHANGERChanger les lubrifiants et le liquide de refroidissement.*
- REVISERVérifier une pièce spécifique ou un sous-ensemble pour la détection de défauts de fonctionnement; en cas de défaut trouvé, reconditionner entièrement la pièce ou le sous-ensemble.*

Du fait de notre politique d'amélioration constante de nos produits, les informations contenues dans le présent document sont sujettes à des modifications sans préavis.

Pour toute question ou tout commentaire concernant ce livret de temps de réparation, veuillez utiliser le formulaire de compte-rendu ci-joint et l'envoyer à votre distributeur ou à KUBOTA FARM & INDUSTRIAL MACHINERY SERVICE, LTD. OVERSEAS SERVICE DEPARTMENT.

Février 1993

© KUBOTA Corporation 1993

VORWORT

ZWECK DES PAUSCHALGEBÜHRENLISTE

Dieser Pauschalgebührenliste will ein nützlicher Führer für Händler sein, die im Dienstleistungsgewerbe tätig sind, um angemessene Preise zu ermöglichen. Der Plan liefert Normarbeitszeiten, die für einzelne Dienstleistungen benötigt werden. Bitte benutzen Sie den Plan bei Garantieleistungen, bei Reparaturarbeiten oder bei der Kostenbewertung für Serviceleistungen.

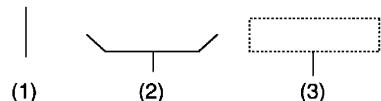
VERWENDUNG DES PAUSCHALGEBÜHRENLISTE

Um Händlern dabei zu helfen, die von ihnen ausgeführten Serviceleistungen richtig einzuordnen, wurde dieser Plan mit aufgelösten Einzelteilzeichnungen versehen, die deutlich die einzelnen Serviceleistungen mit deren Normzeiten darstellen. Diese auseinandergezogenen Illustrationen wurden mit Schwerpunkt auf F1900E gestaltet. Der Zeitplan wurde, um übersichtlich zu sein, in die drei Hauptgruppen ARBEITSKODENUMMER, BESCHREIBUNG und NORMALEARBEITSZEIT gliedert.

1) AUSEINANDERGEZOGENE DARSTELLUNG

Jede der folgenden Methoden ist dazu geeignet, eine Dienstleistung unter den richtigen Punkt einzuordnen:

- (1) Den Punkt mit der Führungslinie finden.
- (2) Den Bereich der Dienstleistungen mit Hilfe der Klammer finden.
- (3) Den Bereich der Dienstleistungen finden, indem man den Kasten mit der gepunkteten Linie benutzt.



Finden Sie die Dienstleistung oder den Dienstleistungsbereich mit Hilfe dieser Methoden, und versehen Sie die ausgewählte Dienstleistung mit der jeweiligen ARBEITSKODENUMMER.

2) DIE ARBEITSKODENUMMER

In diesem Pauschalgebührenplan werden die Arbeitskodenummern als Kontrolle für die Dienstleistung benutzt. Bitte benutzen Sie diese Nummern, wenn Sie die Antragsformulare für Garantieleistungen ausfüllen.

3) DIE BESCHREIBUNG

1. Nachdem man den Arbeitsvorgang nach dem Plan aufgeschlüsselt hat, hat man mit der Summe aller Arbeitsbeschreibungen den gesamten Arbeitsvorgang von Anfang bis Ende erfaßt. Dabei werden auch so nebensächliche Arbeiten wie die Reinigung, Einstellung und Inspektion der betreffenden Teile berücksichtigt.
2. Wenn die Serviceleistung mehrere Punkte umfaßt, wird ein Posten gewählt, der diese Leistungen (wie z.B. "ÜBERHOLUNG DES STARTERS GES.") unter Bezugnahme auf die aufgelösten Einzelteilzeichnungen abdeckt. Es empfiehlt sich nicht, sich eigene Posten auszudenken, da Sie dadurch nur Ihre Zeit verschwenden und sich doppelte Arbeit machen.

4) NORMALEARBEITSZEIT

Diese wird in 1/10 Stunden angegeben.

Der Zeitplan beruht auf:

1. Serviceleistungen, die von Mechanikern mit durchschnittlicher Fähigkeit und Erfahrung ausgeführt werden.
2. Verwendung von Spezialwerkzeugen und anderem Handwerkszeug der Werkstatt.
3. Benutzung von geeigneten Reparatureinrichtungen (Ebene Betonböden, Hebezeug etc).

Zur angegebenen Zeit gehören:

1. Reparaturdiagnosezeit.
2. Die zum Beschaffen von Teilen und Werkzeugen erforderliche Zeit.
3. Die zum Reinigen und Überprüfen der internen Teile, einschließlich dem Zerlegen und dem Zusammenbau, erforderliche Zeit.

Nicht unter die Punkte des Pauschalgebührenplans fallen:

1. Die Zeit, die zum Säubern und Ausbessern von Lack und äußerem Ausstattung sowie Zubehör benötigt wird, mit Ausnahme der Arbeiten, die im weiteren Sinne zu WASCHEN, REINIGEN & LACKIEREN gehören.
2. Entfernung und Wiedereinbau von Sonderzubehör/-ausstattung.
3. Entfernung und Wiedereinbau von Teilen, die vom Verteiler oder Händler nachträglich eingebaut wurden.

* WICHTIG

Bei Arbeiten, die von zwei Personen ausgeführt werden müssen, wird bei der Arbeitsnormzeit die doppelte Arbeitszeit einer Person angegeben, d.h. es soll vermieden werden, daß bei der Arbeitszeit eine Multiplikation mit 2 erscheint.

ERKLÄRUNG VON AUSDRÜCKEN

- ERNEUERN Einbau eines neuen Teils, nachdem man ein gebrauchtes Teil ausgebaut hat. (Dieses kann auch bei seinem Ausbau kaputtgegangen sein.).
- A & E Aus- und Einbau des alten oder eines neuen Teiles.
- EINSTELLEN Einstellung mit den nötigen Werkzeugen/Instrumenten .
- ÜBERPRÜFEN Notwendige Überprüfung von Teilen auf deren Funktionsfähigkeit, mit dem bloßen Auge oder mit Hilfe von Meßinstrumenten.
- REINIGEN..... Um die Leistungsfähigkeiten von den Teilen zu erhalten, diese Teile in festgesetzten Intervallen oder nötigenfalls reinigen.
- WECHSELN..... Wechseln von Schmiermitteln und Kühlflüssigkeit.
- ÜBERHOLUNG..... Behebung eines Funktionsfehlers durch Überprüfung von bestimmten Teileinheiten oder Teilmontage; wenn ein Fehler gefunden ist, wird er komplett behoben.

Im Sinne unserer Firmenpolitik, die die ständige Verbesserung unserer Produkte zum Ziel hat, sind Änderungen ohne vorherige Ankündigung möglich.

Wenn Sie irgendwelche Fragen oder Kritik zu diesem Plan haben, schreiben Sie an Ihren Vertriebshändler oder an das "OVERSEAS SERVICE DEPARTMENT" der "KUBOTA FARM & INDUSTRIAL MACHINERY SERVICE, LTD." Bitte verwenden Sie dazu den beigefügten Vordruck.

Februar 1993

© KUBOTA Corporation 1993

TABLE OF CONTENTS

		Page
[GMM]	MAINTENANCE SERVICE	
[GMMa]	MAINTENANCE SERVICE (ENGINE)	1
[GMMb]	MAINTENANCE SERVICE (BODY)	2
[GMMj]	MAINTENANCE SERVICE (IMPLEMENT)	2
[GMMn]	WASH, CLEAN, PAINT	3
[GMA]	COVER GROUP	
[GMAa]	BONNET, COVER GROUP	4
[GMAb]	STEP, HOUSING COVER GROUP	4
[GMAc]	FENDER, FLOOR, SEAT GROUP	4
[GMB]	STEERING GROUP	
[GBBa]	STEERING GROUP	6
[GMC]	FRONT AXLE GROUP	
[GMCa]	FRONT AXLE GROUP (2WD AND 4WD)	8
[GMD]	WHEEL GROUP	
[GMDa]	FRONT WHEEL GROUP	10
[GMDb]	REAR WHEEL GROUP	10
[GME]	ENGINE GROUP	
[GMEa]	FUEL GROUP	12
[GMEb]	COOLING GROUP	14
[GMEc]	LUBRICATION GROUP	16
[GMEd]	INTAKE, EXHAUST GROUP	16
[GMEe]	CYLINDER HEAD GROUP	18
[GMEf]	GEAR CASE GROUP	20
[GMEg]	CAMSHAFT, TIMING GEAR GROUP	20
[GMEh]	FLYWHEEL, PISTON, CRANKSHAFT GROUP	22
[GMEj]	SPEED CONTROL GROUP	24
[GMEk]	CRANKCASE, OIL PAN GROUP	24
[GMG]	TRANSMISSION GROUP	
[GMGa]	TRANSMISSION GROUP	26
[GMGb]	TRANSMISSION GROUP	26
[GMGd]	TRANSMISSION GROUP	26
[GMGg]	H.S.T. GROUP	28
[GMH]	BRAKE GROUP	
[GMHa]	BRAKE PEDAL GROUP	28
[GMHb]	BRAKE CASE GROUP	28
[GMHe]	PARKING BRAKE GROUP	28
[GMJ]	REAR AXLE GROUP	
[GMJb]	REAR AXLE GROUP	30
[GMJd]	REAR DRIVE SHAFT GROUP	30
[GMJe]	REAR DIFF. CASE, GEAR SHAFT GROUP	32
[GMJf]	REAR DRIVE GEAR UNIT GROUP	32

	Page
[GMK] PTO GROUP	
[GMKb] FRONT PTO GROUP	36
[GML] HYDRAULIC GROUP	
[GMLa] HYDRAULIC GROUP	38
[GMN] ELECTRICAL GROUP	
[GMNa] ELECTRICAL GROUP (STARTER)	40
[GMNb] ELECTRICAL GROUP (ALTERNATOR)	40
[GMNc] ELECTRICAL GROUP (BATTERY)	40
[GMNe] ELECTRICAL GROUP (LAMP, RELAY, SWITCH)	42
[GMNf] ELECTRICAL GROUP (SENSOR, PANEL)	42
[GMNg] ELECTRICAL GROUP (WIRE HARNESS)	42
[GMP] FRAME GROUP	
[GMPa] FRAME GROUP	42
[GMPb] FRAME GROUP (BODY)	42
[GMQ] IMPLEMENT GROUP	
[GMQa] IMPLEMENT DRIVE GROUP	44
[GMQb] MOWER GROUP	44

TABLE DES MATIERES

		<i>Page</i>
[GMM]	ENTRETIEN	
[GMMa]	ENTRETIEN (MOTEUR)	1
[GMMb]	ENTRETIEN (CORPS)	2
[GMMj]	ENTRETIEN (EQUIPEMENT DE TRAVAIL)	2
[GMMn]	LAVAGE, NETTOYAGE, PEINTURE	3
[GMA]	GROUPE COUVERCLE	
[GMAa]	GROUPE CAPOT ET COUVERCLE	4
[GMAb]	GROUPE MACHE-PIED ET COUVERCLE DE CARTER D'EMBRAYAGE	4
[GMAc]	GROUPE AILE, PLANCHER ET SIEGE	4
[GMB]	GROUPE DIRECTION	
[GMBa]	GROUPE DIRECTION	6
[GMC]	GROUPE PONT AVANT	
[GMCa]	GROUPE PONT AVANT (2RM ET 4RM)	8
[GMD]	GROUPE ROUE	
[GMDa]	GROUPE ROUE AVANT	10
[GMDb]	GROUPE ROUE ARRIERE	10
[GME]	GROUPE MOTEUR	
[GMEa]	GROUPE CIRCUIT DE CARBURANT	12
[GMEb]	GROUPE CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT	14
[GMEc]	GROUPE CIRCUIT DE LUBRIFICATION	16
[GMEd]	GROUPE CIRCUIT D'ADMISSION ET D'ECHAPPEMENT	16
[GMEe]	GROUPE CULASSE	18
[GMEf]	GROUPE CARTER DE DISTRIBUTION	20
[GMEg]	GROUPE ARBRE A CAMES ET PIGNON DE DISTRIBUTION	20
[GMEh]	GROUPE VOLANT, PISTON ET VILEBREQUIN	22
[GMEj]	GROUPE REGULATION DE VITESSE	24
[GMEk]	GROUPE BLOC MOTEUR ET CARTER D'HUILE	24
[GMG]	GROUPE TRANSMISSION	
[GMGa]	GROUPE TRANSMISSION	26
[GMGb]	GROUPE TRANSMISSION	26
[GMGd]	GROUPE TRANSMISSION	26
[GMGg]	GROUPE H.S.T.	28
[GMH]	GROUPE FREIN	
[GMHa]	GROUPE PEDALE DE FREIN	28
[GMHb]	GROUPE CARTER DE FREIN	28
[GMHe]	GROUPE FREIN DE STATIONNEMENT	28
[GMJ]	GROUPE PONT ARRIERE	
[GMJb]	GROUPE PONT ARRIERE	30
[GMJd]	GROUPE ARBRE D'ENTRAINEMENT ARRIERE	30
[GMJe]	GROUPE CARTER ET ARBRE D'ENGRENAGE DIFFERENTIEL ARRIERE	32
[GMJf]	GROUPE ENGRENAGE D'ENTRAINEMENT ARRIERE	32

[GMK]	GROUPE PRISE DE FORCE	
[GMKb]	GROUPE PRISE DE FORCE AVANT	36
[GML]	GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE	
[GMLa]	GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE	38
[GMN]	GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE	
[GMNa]	GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (DEMARREUR)	40
[GMNb]	GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (ALTERNATEUR)	40
[GMNc]	GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (BATTERIE)	40
[GMNe]	GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (LAMPE, RELAIS, INTERRUPTEUR)	42
[GMNf]	GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (DETECTEUR, PANNEAU)	42
[GMNg]	GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (FAISCEAU DE FILS)	42
[GMP]	GROUPE CHASSIS	
[GMPa]	GROUPE CHASSIS	42
[GMPb]	GROUPE CHASSIS (CORPS)	42
[GMQ]	GROUPE COMMANDE D'EQUIPEMENT	
[GMQa]	GROUPE COMMANDE D'ACCESOIRE	44
[GMQb]	GROUPE TONDEUSE	44

INHALTSVERZEICHNIS

	Seite
[GMM] WARTUNGSSARBEITEN	
[GMMa] WARTUNGSSARBEITEN (MOTOR)	1
[GMMb] WARTUNGSSARBEITEN	2
[GMMj] WARTUNGSSARBEITEN (ARBREITGERÄT)	2
[GMMn] WASCHEN, REINIGEN, ANSTREICHEN	3
[GMA] ABDECKUNGSGRUPPE	
[GMAa] HAUBEN-, DECKELGRUPPE	4
[GMAb] SCHRITT-, GEHÄUSEDECKELGRUPPE	4
[GMAc] FENDER-, BODEN-, SITZGRUPPE	4
[GMB] LENKUNGSGRUPPE	
[GMBa] LENKUNGSGRUPPE	6
[GMC] VORDERACHSGRUPPE	
[GMCa] VORDERACHSGRUPPE (ZWEIRAD- UND VIERRADANTRIEB)	8
[GMD] RADGRUPPE	
[GMDa] VORDERRADGRUPPE	10
[GMDb] HINTERRADGRUPPE	10
[GME] MOTORGRUPPE	
[GMEa] KRAFTSTOFFGRUPPE	12
[GMEb] KÜHLUNGSGRUPPE	14
[GMEc] SCHMIERUNGSGRUPPE	16
[GMEd] EINLASS-, AUSLASSGRUPPE	16
[GMEe] ZYLINDERKOPFGRUPPE	18
[GMEf] GETRIEBEGEHÄUSEGRUPPE	20
[GMEg] NOCKENWELLEN, STEUERZAHNRADGRUPPE	20
[GMEh] SCHWUNGRAD-, KOLBEN-, KURBELWELLENGRUPPE	22
[GMEj] DREHZAHLREGELGRUPPE	24
[GMEk] KURBELGEHÄUSE-, ÖLWANNENGRUPPE	24
[GMG] GETRIEBEGRUPPE	
[GMGa] GETRIEBEGRUPPE	26
[GMGb] GETRIEBEGRUPPE	26
[GMGd] GETRIEBEGRUPPE	26
[GMGg] SCHNELLÜBERTRAGUNGSGRUPPE	28
[GMH] BREMSGRUPPE	
[GMHa] BREMSPEDALGRUPPE	28
[GMHb] BREMSGEHÄUSEGRUPPE	28
[GMHe] FESTSTELLBREMSGRUPPE	28
[GMJ] HINTERACHSGRUPPE	
[GMJb] HINTERACHSGRUPPE	30
[GMJd] HINTERANTRIEBSWELLENGRUPPE	30
[GMJe] HINTERDIFFERENTIALGEHÄUSE, GETRIEBEWELLENGRUPPE	32
[GMJf] HINTERANTRIEBGETRIEBEEINHEITGRUPPE	32

[GMK]	PTO-GRUPPE	
[GMKb]	VORDER-PTO-GRUPPE	36
[GML]	HYDRAULIKGRUPPE	
[GMLa]	HYDRAULIKGRUPPE	38
[GMN]	ELEKTRISCHEGRUPPE	
[GMNa]	ELEKTRISCHEGRUPPE (ANLASSER)	40
[GMNb]	ELEKTRISCHEGRUPPE (WECHSELSTROMGENERATOR)	40
[GMNc]	ELEKTRISCHEGRUPPE (BATTERIE)	40
[GMNe]	ELEKTRISCHEGRUPPE (LAMPE, RELAIS, SCHALTER)	42
[GMNf]	ELEKTRISCHEGRUPPE (SENSOR, PLATTE)	42
[GMNg]	ELEKTRISCHEGRUPPE (DRAHTGESHIRR)	42
[GMP]	RAHMENGRUPPE	
[GMPa]	RAHMENGRUPPE	42
[GMPb]	RAHMENGRUPPE	42
[GMQ]	ARBEITGERÄTGRUPPE	
[GMQa]	ARBEITGERÄTANTRIEBSGRUPPE	44
[GMQb]	MÄHERGRUPPE	44

[GMM] MAINTENANCE SERVICE
[GMM] ENTRETIEN
[GMM] WARTUNGSARBEITEN

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR.	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)			
				F1900E	F1900		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
GMMa-01	ENGINE OIL CHANGE	HUILE MOTEUR CHANGER	MOTORÖL WECHSELN	0.1	←		
GMMa-02	ENGINE OIL AND FILTER CARTRIDGE CHANGE	HUILE MOTEUR ET CARTOUCHE DU FILTRE CHANGER	MOTORÖL UND FILTEREINSATZ WECHSELN	0.2	←		
GMMa-03	FUEL FILTER ASSY. CHANGE	ENS. DE FILTRE A CARBURANT CHANGER	KRAFTSTOFFFILTEREINHEIT WECHSELN	0.3	←		
GMMa-05	FUEL HOSE, ALL CHANGE	TUYAU D'ALIMENTATION DE CARBURANT, TOUT CHANGER	KRAFTSTOFFSCHLAUCH, KOMPLETT WECHSELN	1.2	←		
GMMa-06	AIR CLEANER ELEMENT CHANGE	ELEMENT DU FILTRE A AIR CHANGER	LUFTFILTEREINSATZ WECHSELN	0.1	←		
GMMa-08	RADIATOR HOSE, ALL CHANGE	DURITE DU RADIAUTEUR, TOUTE CHANGER	KÜHLERSCHLAUCH, KOMPLETT WECHSELN	1.0	←		
GMMa-30	FAN BELT CHECK, ADJUST	COURROIE DE VENTILATEUR VERIFIER, REGLER	VENTILATORRIEMEN	ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	0.1	←	
GMMa-31	BATTERY CHECK	BATTERIE VERIFIER	BATTERIE	ÜBERPRÜFEN	0.1	←	
GMMa-32	RADIATOR CAP CHECK	BOUCHON DE RADIAUTEUR VERIFIER	KÜHLERKAPPE	ÜBERPRÜFEN	0.1	←	
GMMa-33	VALVE CLEARANCE CHECK, ADJUST	JEU DE SOUPAPES VERIFIER, REGLER	VENTILSPIEL	ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	0.3	←	
GMMa-35	COMPRESSION CHECK	COMPRESSION VERIFIER	VERDICHTUNG	ÜBERPRÜFEN	0.7	←	
GMMa-36	INJECTION TIMING CHECK, ADJUST	CALAGE D'INJECTION VERIFIER, REGLER	EINSPIRTZVERSTELLUNG	ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	1.1	←	
GMMa-37	INJECTION NOZZLE CHECK, ADJUST	INJECTEUR VERIFIER, REGLER	EINSPIRTZDÜSE	ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	0.4	←	
GMMa-40	THROTTLE LINKAGE CHECK, ADJUST	ATTELAGE D'ACCELERATION VERIFIER, REGLER	DROSSELKLAPPENVERBINDUNG	ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	0.2	←	
GMMa-42	ENGINE OIL, WATER AND COMPRESSION LEAK CHECK	FUITE DE COMPRESSION, D'HUILE MOTEUR ET D'EAU VERIFIER	MOTORÖL, WASSER- UND DRUCKAUSTRITT	ÜBERPRÜFEN	0.3	←	
GMMa-45	ENGINE OIL AND PRESSURE CHECK	HUILE MOTEUR ET PRESSION VERIFIER	MOTORÖL UND DRUCK	ÜBERPRÜFEN	0.1	←	
GMMa-60	AIR CLEANER ASSY. CLEAN	ENS. DE FILTRE A AIR NETTOYER	LUFTFILTEREINHEIT	REINIGEN	0.1	←	
GMMa-63	FUEL FEED PUMP CLEAN	POMPE D'ALIMENTATION A CARBURANT NETTOYER	KRAFTSTOFFSPEISEPUMPE	REINIGEN	0.5	←	
GMMa-65	FUEL TANK CLEAN	RESERVOIR A CARBURANT NETTOYER	KRAFTSTOFFTANK	REINIGEN	1.1	←	
GMMa-67	RADIATOR CLEAN	RADIAUTEUR NETTOYER	KÜHLER	REINIGEN	0.4	←	

[GMM] MAINTENANCE SERVICE
 [GMM] ENTRETIEN
 [GMM] WARTUNGSARBEITEN

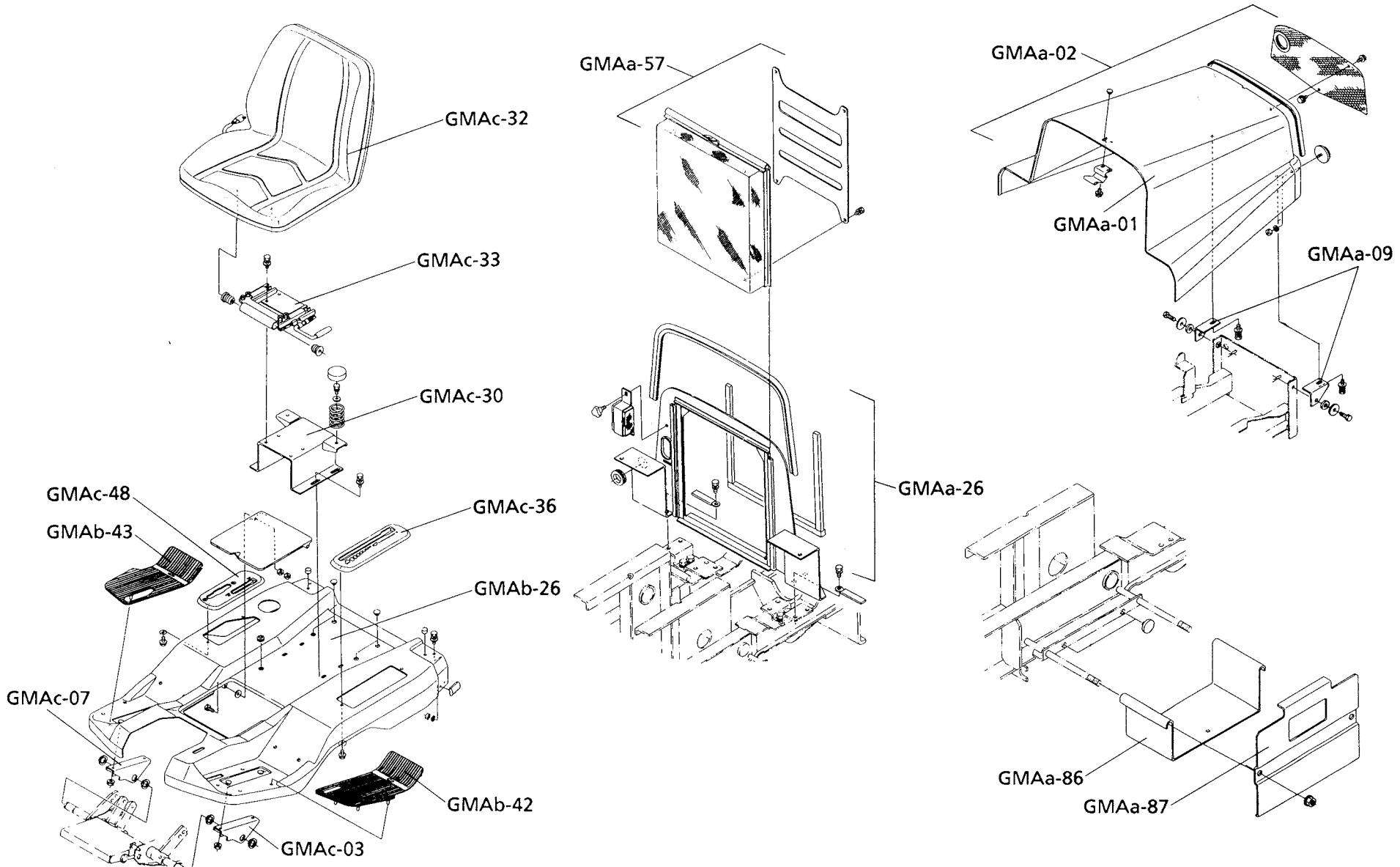
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR.	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)		
				F1900E	F1900	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
GMMb-04	TRANSMISSION OIL CHANGE	HUILE DE TRANSMISSION CHANGER	GETRIEBEÖL WECHSELN	0.3	←	
GMMb-05	TRANSMISSION OIL FILTER CARTRIDGE CHANGE	CARTOUCHE DU FILTER D'HUILE DE TRANSMISSION CHANGER	GETRIEBEÖLFILTER-EINSATZ WECHSELN	0.1	←	
GMMb-09	HYDRAULIC RUBBER HOSE, ALL CHANGE	TUYAU HYDRAULIQUE, TOUT CHANGER	HYDRAULIKGUMMISCHLAUCH, KOMPLETT WECHSELN	0.4	←	
GMMb-16	GREASE UP NIPPLE POINTS	GRAISSAGE, TOUS LES RACCORDS	ALLE SCHMIERNIPPEL ARSCHMIEREN	0.2	←	
GMMb-19	REAR AXLE DIFFERENTIOAL CASE OIL CHANGE	HUILE DU CARTER DU DIFF. ARRIERE CHANGER	HINTERACHSDIFFERENTIAL-GEHÄUSEÖL WECHSELN	—	0.2	
GMMb-20	REAR AXLE CASE OIL, ONE SIDE CHANGE	HUILE DU CARTER DE PONT ARRIERE, UN COTE CHANGER	HINTERACHSGEHÄUSEÖL, EINE SEITE WECHSELN	—	0.2	
GMMb-21	REAR AXLE CASE OIL, BOTH SIDES CHANGE	HUILE DU CARTER DE PONT ARRIERE, LES DEUX COTES CHANGER	HINTERACHSGEHÄUSEÖL, BEIDE SEITEN WECHSELN	—	0.3	
GMMb-30	TOE-IN CHECK, ADJUST	PINCEMENT VERIFIER, REGLER	VORSPUR	ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	0.1	←
GMMb-32	TIRE PRESSURE CHECK, ADJUST	PRESSION DE PNEUS VERIFIER, REGLER	REIFENDRUCK	ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	0.1	←
GMMb-36	BRAKE PEDAL FREE PLAY CHECK, ADJUST	GARDE A LA PEDALE DE FREIN VERIFIER, REGLER	FREIES SPIEL DES BREMSPEDALS	ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	0.2	←
GMMb-40	OPERATING PRESSURE FOR HYDRAULIC SYSTEM CHECK, ADJUST	PRESSION DE FONCTIONNEMENT DU SYSTEME HYDRAULIQUE VERIFIER, REGLER	BETRIEBSDRUCK FÜR HYDRAULIKSYSTEM	ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	1.1	←
GMMb-44	SAFETY SWITCH, ALL CHECK, ADJUST	INTERRUETEUR DE SECURITE, TOUT VERIFIER, REGLER	SICHERHEITSSCHALTER, KOMPLETT	ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	0.2	←
GMMb-47	SPEED CONTROL PEDAL CHECK, ADJUST	PEDALE DE COMMANDE DE VITESSE VERIFIER, REGLER	GESCHWINDIGKEITSREGELPEDAL	ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	0.2	←
GMMb-51	REAR DIFFERENTIAL OPERATION CHECK, ADJUST	FONCTIONNEMENT DE DIFF. ARRIERE VERIFIER, REGLER	HINTERDIFFERENTIALFUNKTION	ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	—	0.2
GMMb-54	REAR AXLE ROCKING FORCE CHECK, ADJUST	FORCE D'OSCILLATION DE PONT ARRIERE VERIFIER, REGLER	HINTERACHSSCHWINGKRAFT	ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	—	0.2
GMMb-61	HYDRAULIC FILTER CLEAN	FILTRE HYDRAULIQUE NETTOYER	HYDRAULIKFILTER REINIGEN	0.4	←	
GMMb-62	RADIATOR NET CLEAN	ECRAN DE RADIAUTEUR NETTOYER	KÜHLERNETZ REINIGEN	0.1	←	

[GMM] MAINTENANCE SERVICE
 [GMM] ENTRETIEN
 [GMM] WARTUNGSARBEITEN

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS-CODENR.	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) TEMPS DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)			
				F1900E	F1900		REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
GMMn-01	ENGINE-WASH AND CLEAN FOR SERVICING	MOTEUR-LAVER ET NETTOYER POUR ENTRETIEN	MOTOR-WASCHEN UND REINIGEN FÜR WARTUNGSARBEITEN	0.5	←		
GMMn-02	ENGINE-PAINT ONLY	MOTEUR-PEINDRE SEULEMENT	MOTOR-NUR ANSTREICHEN	0.6	←		
GMMn-03	ENGINE-WASH, CLEAN AND PAINT	MOTEUR-LAVER, NETTOYER, PEINDRE	MOTOR-WASCHEN, REINIGEN UND ANSTREICHEN	1.1	←		
GMMn-06	BODY ASSEMBLY-STEAM CLEAN FOR SERVICING	ENS. DE CORPS-NETTOYAGE AVEC VAPEUR POUR ENTRETIEN	AUFBÄUEINHEIT-DAMPFREINIGEN FÜR WARTUNGSARBEITEN	1.4	←		
GMMn-07	BODY ASSEMBLY-WASH,CLEAN AND PAINT	ENS. DE CORPS-LAVER, NETTOYER ET PEINDRE	AUFBÄUEINHEIT-WASCHEN, REINIGEN UND ANSTREICHEN	3.4	←		
GMMn-08	BODY ASSEMBLY-CLEAN AND PAINT	ENS. DE CORPS-NETTOYER, PEINDRE	AUFBÄUEINHEIT-REINIGEN UND ANSTREICHEN	2.4	←		
GMMn-09	BODY ASSEMBLY-PAINT ONLY (CLEANING NOT INCLUDING)	ENS. DE CORPS-PEINDRE SEULEMENT (NETTOYAGE NON COMPRIS)	AUFBÄUEINHEIT-NUR ANSTREICHEN (OHNE REINIGEN)	1.2	←		

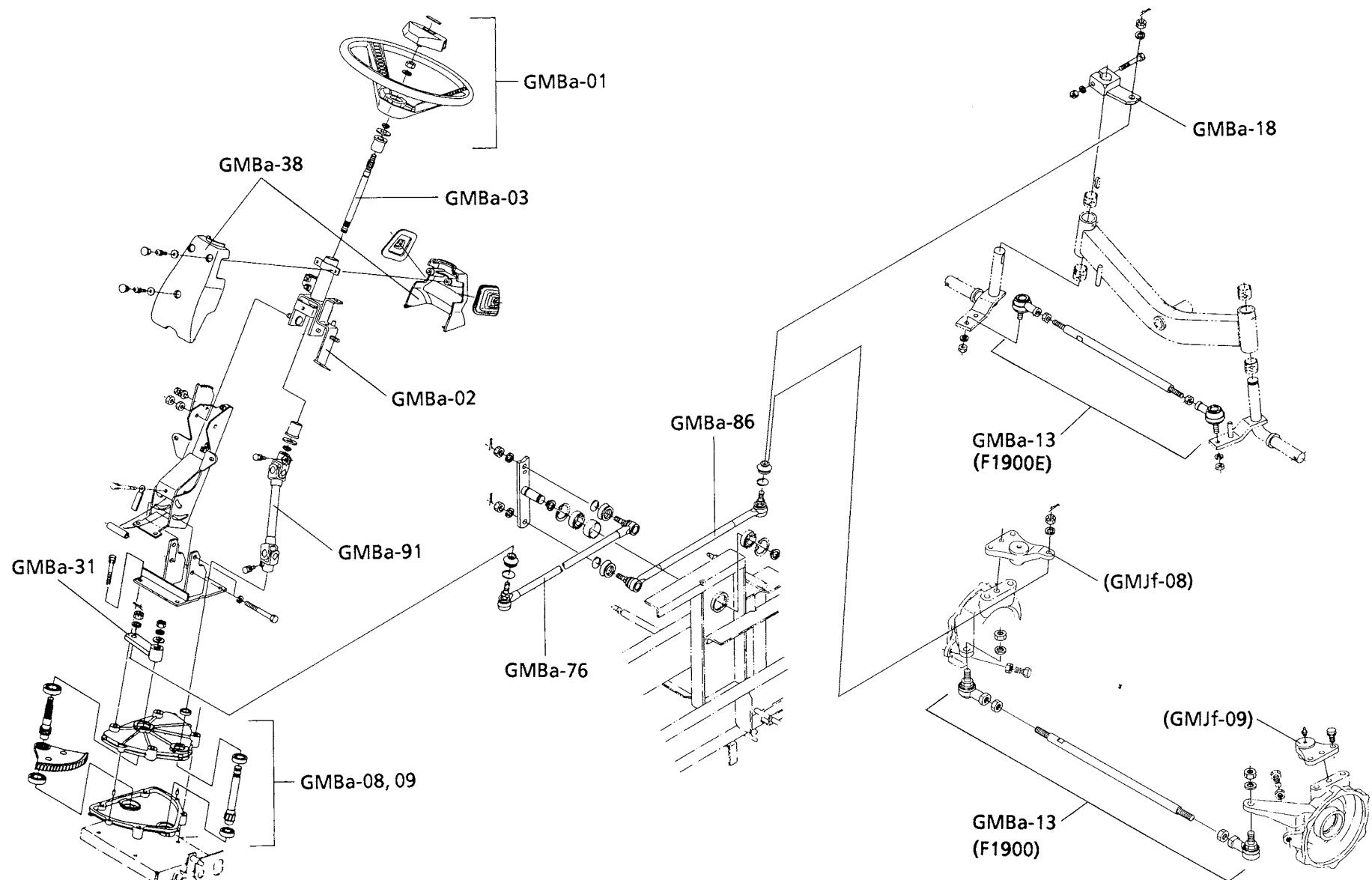
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS-CODENR.	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) TEMPS DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)			
				RC48-F19	RC54-F19	RC60-F19	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
GMMj-01	GEAR BOX OIL CHANGE	HUILE DU CARTER D'ENGRENAGE CHANGER	GETRIEBEGEHÄUSEÖL WECHSELN	0.3	←	←	
GMMj-03	GREASE UP ALL NIPPLE POINTS	GRAISSER TOUS LES RACOORDS	ALLE SCHMIERNIPPEL ABSCHMIEREN	0.1	←	←	
GMMj-20	BELT CHECK, ADJUST	COURROIE	VERIFIER, REGLER	RIEMEN ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	0.1	←	←
GMMj-24	MOWER PARALLEL LINKAGE,ALL CHECK, ADJUST	ATTELAGE PARALLELE DE TONDEUSE, TOUS	VERIFIER, REGLER	MÄHER-PARALLELVERBINDUNG, KOMPLETT ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	0.1	←	←
GMMn-80	IMPLEMENT ASSEMBLY-CLEAN FOR SERVICING	ENS. D'ACCESSOIRE-NETTOYER POUR ENTRETIEN	ZUSATZGERÄTEEINHEIT-REIM WARTEN REINIGEN	0.7	←	←	
GMMn-81	IMPLEMENT ASSEMBLY-WASH, CLEAN AND PAINT	ENS. D'ACCESSOIRE-LAVER, NETTOYER ET PEINDRE	ZUSATZGERÄTEEINHEIT-WASCHEN, REINIGEN UND ANSTREICHEN	1.3	←	←	
GMMn-82	IMPLEMENT ASSEMBLY-CLEAN AND PAINT	ENS. D'ACCESSOIRE-NETTOYER ET PEINDRE	ZUSATZGERÄTEEINHEIT-REINIGEN UND ANSTREICHEN	1.1	←	←	
GMMn-83	IMPLEMENT ASSEMBLY-PAINT ONLY	ENS. D'ACCESSOIRE-PEINDRE SEULEMENT	ZUSATZGERÄTEEINHEIT-NUR ANSTREICHEN	0.7	←	←	

[GMA] COVER GROUP
 [GMA] GROUPE COUVERCLE
 [GMA] ABDECKUNGSGRUPPE



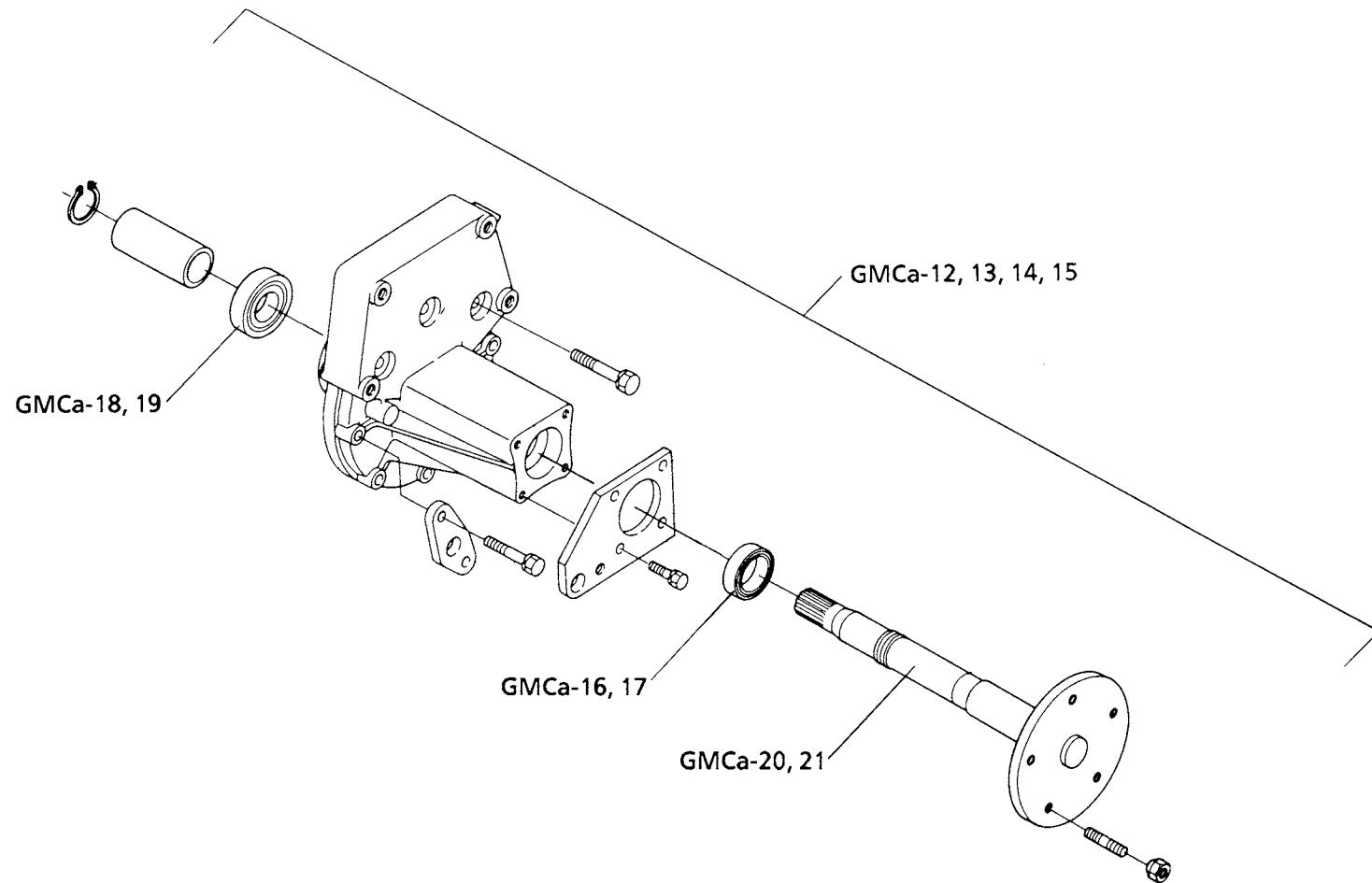
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR.	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)			REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN	
				F1900E	F1900			
GMAa-01	BONNET	R&R	CAPOT	D&R	HAUBEN	A&E	0.5	←
GMAa-02	BONNET ASSY.	R&R	ENS. DE CAPOT	D&R	MOTORHAUBENEINHEIT	A&E	0.2	←
GMAa-09	BONNET STAY (SUPPORT)	R&R	SUPPORT DE CAPOT	D&R	MOTORHAUBENSTREBE (STÜTZE)	A&E	0.2	←
GMAa-26	REAR COVER	R&R	COUVERCLE ARRIERE	D&R	HINTERE ABDECKUNG	A&E	0.9	←
GMAa-57	DUST COVER	R&R	COUVERCLE ANTI-POUSSIERE	D&R	STAUBSCHUTZ ABDECKUNG	A&E	0.1	←
GMAa-86	BATTERY SUPPORT	R&R	SUPPORT DE BATTERIE	D&R	BATTERIESTÜTZE	A&E	0.1	←
GMAa-87	BATTERY COVER	R&R	CACHE-BATTERIE	D&R	BATTERIEABDECKUNG	A&E	0.1	←
GMAb-26	STEP	R&R	MARCHE-PIED	D&R	STUFE	A&E	0.8	←
GMAb-42	STEP RUBBER L.H.	R&R	REVETEMENT DE MARCHEPIED EN CAOUTCHOUC, GAUCHE	D&R	TRITTFLÄCHENGUMMI, LINKS	A&E	0.1	←
GMAb-43	STEP RUBBER R.H.	R&R	REVETEMENT DE MARCHEPIED EN CAOUTCHOUC, DROIT	D&R	TRITTFLÄCHENGUMMI, RECHTS	A&E	0.1	←
GMac-03	FENDER BRACKET, L.H.	R&R	SUPPORT D'AILE, GAUCHE	D&R	KOTFLÜGELHALTER, LINKS	A&E	0.8	←
GMac-07	FENDER BRACKET, R.H.	R&R	SUPPORT D'AILE, DROIT	D&R	KOTFLÜGELHALTER, RECHTS	A&E	0.8	←
GMac-30	SEAT FRAME	R&R	CADRE DE SIEGE	D&R	SITZRAHMEN	A&E	0.2	←
GMac-32	SEAT ASSY.	R&R	ENS. DE SIEGE	D&R	SITZEINHEIT	A&E	0.1	←
GMac-33	SEAT ADJUSTOR ASSY.	R&R	ENS. DE MECANISME DE REGLAGE DE SIEGE	D&R	SITZEINSTELLEREINHEIT	A&E	0.2	←
GMac-36	SPEED CHANGE LEVER GUIDE	R&R	GUIDE DE LEVIER DE CHANGEMENT DE VITESSE	D&R	SCHALTHEBEL-FÜHRUNGSBLECH	A&E	0.1	←
GMac-48	MOWER LIFT GUIDE	R&R	GUIDE DE LEVIER DE RELEVAGE DE TONDEUSE	D&R	MÄHHUBFÜHRUNG	A&E	0.1	←

[GMB] STEERING GROUP
[GMB] GROUPE DIRECTION
[GMB] LENKUNGSGRUPPE



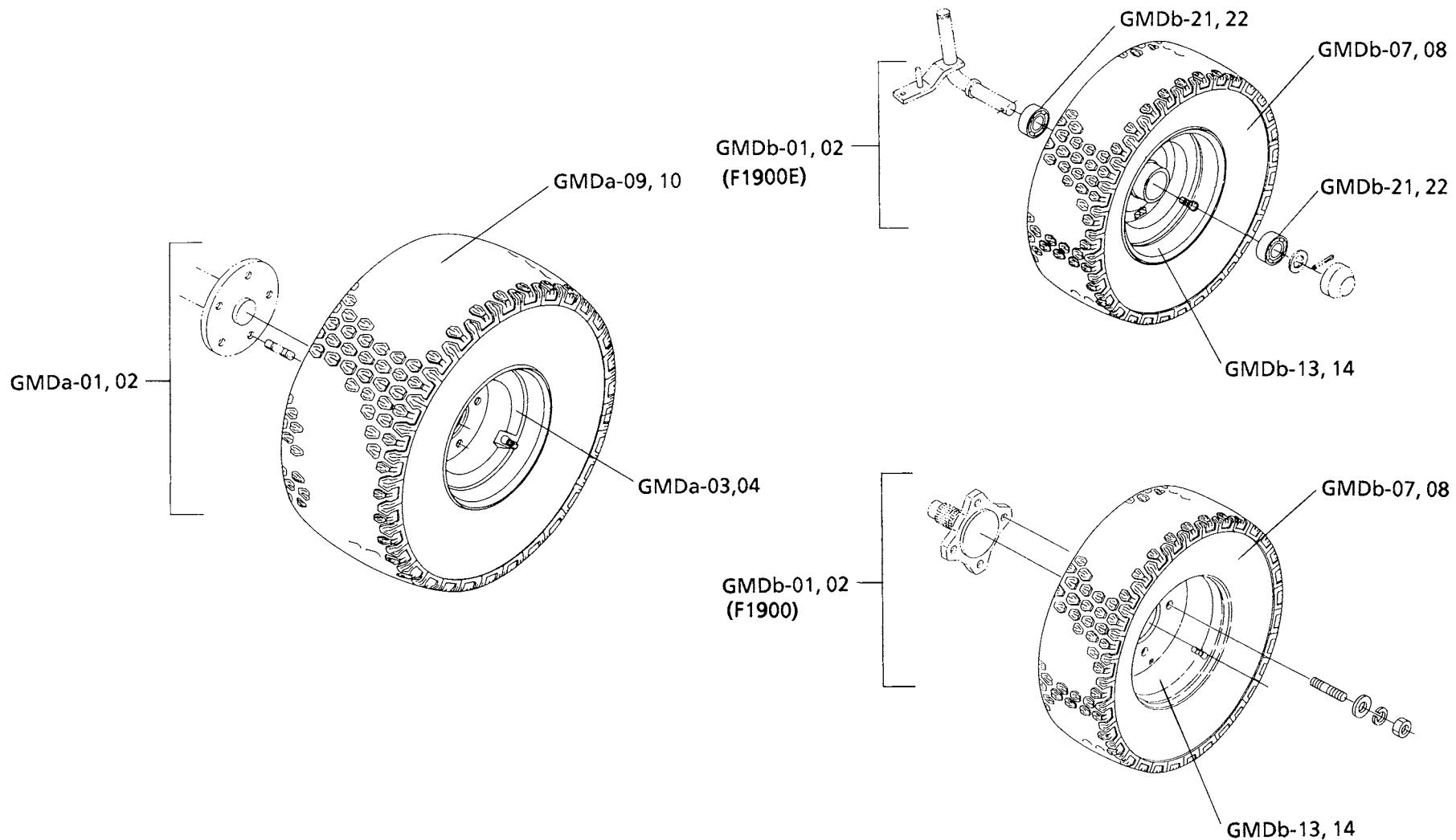
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR.	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.)			REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN	
				HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD	NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	F1900E		
GMBa-01	STEERING WHEEL ASSY.	R&R	ENS. DE VOLANT DE DIRECTION	D&R	LENKSTANGENEINHEIT	A&E	0.1	←
GMBa-02	STEERING POST	R&R	COLONNE DE DIRECTION	D&R	LENKSTÄNDER	A&E	0.7	←
GMBa-03	STEERING SHAFT	R&R	ARBRE DE DIRECTION	D&R	LENKWELLE	A&E	0.5	←
GMBa-08	GEAR CASE ASSY.	R&R	ENS. DE CARTER D'ENGRENAGE	D&R	GETRIEBEGEHÄUSEEINHEIT	A&E	1.7	←
GMBa-09	GEAR CASE ASSY.	O.H.	ENS. DE CARTER D'ENGRENAGE	REVISER	GETRIEBEGEHÄUSEEINHEIT	ÜBERHOLUNG	2.0	←
GMBa-13	TIE ROD ASSY.	R&R	ENS. DE BARRE D'ACCUPLEMENT	D&R	SPURSTANGENEINHEIT	A&E	0.2	←
GMBa-18	KNUCKLE ARM, ONE SIDE	R&R	BRAS DE FUSEE, UN COTE	D&R	GELENKARM, EINE SEITE	A&E	0.2	←
GMBa-31	PIT MAN ARM	R&R	LEVIER DE DIRECTION	D&R	LENKSTOCKHEBEL	A&E	0.9	←
GMBa-38	STEERING POST COVER	R&R	COUVERCLE DE COLONNE DE DIRECTION	D&R	LENKSTÄNDERABDECKUNG	A&E	0.1	←
GMBa-76	FRONT DRAG LINK ASSY.	R&R	ENS. DE BARRE DE DIRECTION AVANT	D&R	VORDERE LENKZWISCHENSTANGE	A&E	1.1	←
GMBa-86	REAR DRAG LINK ASSY.	R&R	ENS. DE BARRE DE DIRECTION ARRIERE	D&R	HINTERE LENKZWISCHENSTANGE	A&E	1.1	←
GMBa-91	JOINT	R&R	JOINT	D&R	VERBINDUNG	A&E	0.5	←

[GMC] FRONT AXLE GROUP
[GMC] GROUPE PONT AVANT
[GMC] VORDERACHSGRUPPE



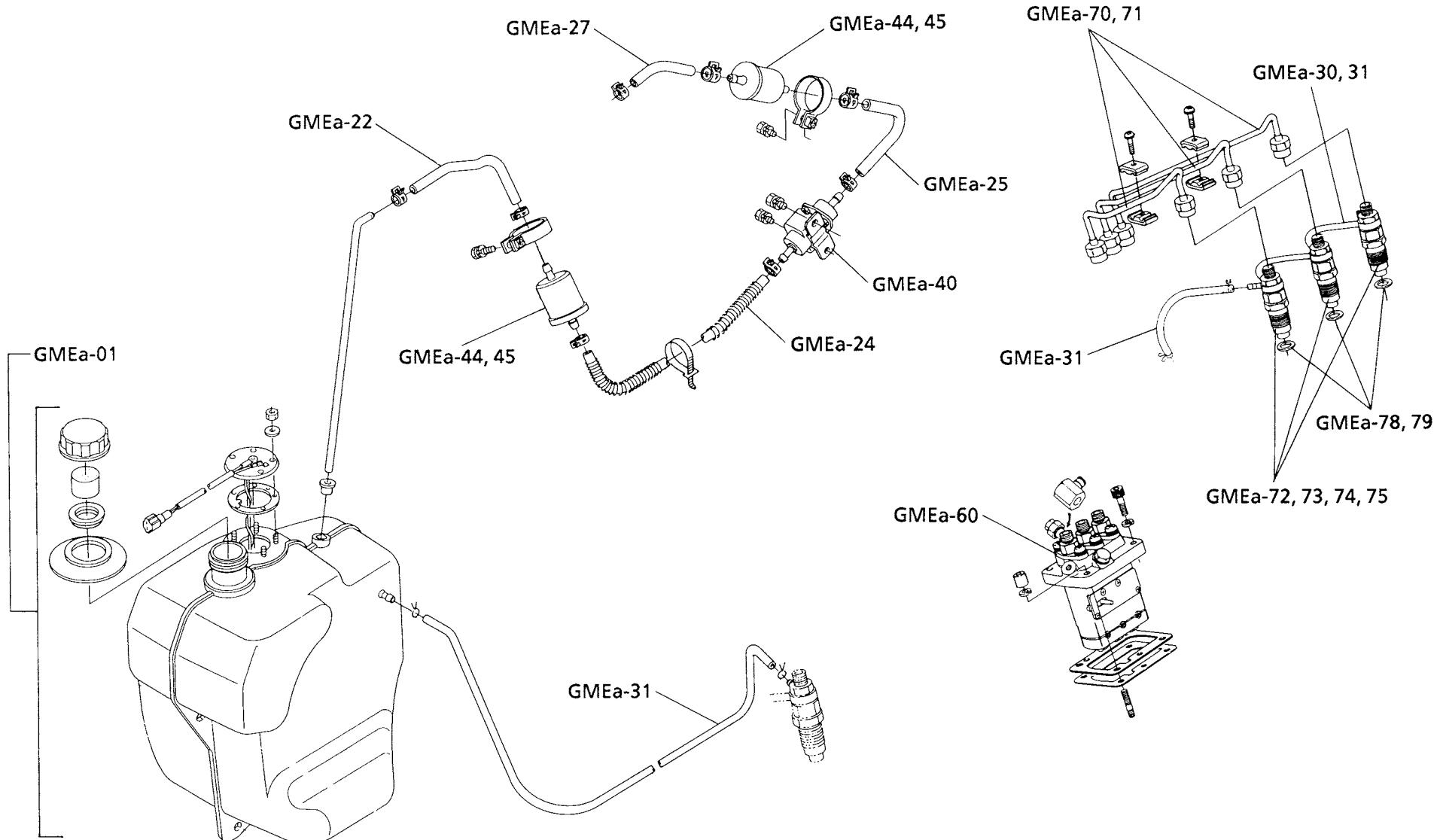
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR.	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)			
				F1900E	F1900		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
GMCa-12	FRONT AXLE ASSY., ONE SIDE R&R	ENS. DE PONT AVANT, UN COTE D&R	VORDERRADACHSEEINHEIT, EINE A&E SEITE	3.6	←		
GMCa-13	FRONT AXLE ASSY., BOTH SIDES R&R	ENS. DE PONT AVANT, LES DEUX COTES D&R	VORDERRADACHSEEINHEIT, BEIDE SEITEN A&E	3.9	←		
GMCa-14	FRONT AXLE ASSY., ONE SIDE O.H.	ENS. DE PONT AVANT, UN COTE REVISER	VORDERRADACHSEEINHEIT, EINE ÜBERHOLUNG SEITE	3.7	←		
GMCa-15	FRONT AXLE ASSY., BOTH SIDES O.H.	ENS. DE PONT AVANT, LES DEUX COTES REVISER	VORDERRADACHSEEINHEIT, BEIDE SEITEN ÜBERHOLUNG	4.0	←		
GMCa-16	FRONT AXLE SHAFT OIL SEAL, ONE SIDE RENEW	BAGUE D'ETANCHEITE D'ARBRE D'AXE AVANT, UN COTE REMPLACER	VORDERRADACHSEN-ÖLDICHTUNG, EINE SEITE ERNEUERN	3.7	←		
GMCa-17	FRONT AXLE SHAFT OIL SEAL, BOTH SIDES RENEW	BAGUE D'ETANCHEITE D'ARBRE D'AXE AVANT, LES DEUX COTES REMPLACER	VORDERRADACHSEN-ÖLDICHTUNG, BEIDE SEITEN ERNEUERN	4.0	←		
GMCa-18	BEARING, ONE SIDE R&R	ROULEMENT, UN COTE D&R	LAGER, EINE SEITE A&E	3.7	←		
GMCa-19	BEARING, BOTH SIDES R&R	ROULEMENT, LES DEUX COTES D&R	LAGER, BEIDE SEITEN A&E	4.0	←		
GMCa-20	FRONT AXLE SHAFT, ONE SIDE R&R	ARBRE DE PONT AVANT, UN COTE D&R	VORDERRADACHSE, EINE SEITE A&E	3.7	←		
GMCa-21	FRONT AXLE SHAFT, BOTH SIDES R&R	ARBRE DE PONT AVANT, LES DEUX COTES D&R	VORDERRADACHSE, BEIDE SEITEN A&E	4.0	←		

[GMD]
[GMD]
[GMD] WHEEL GROUP
GROUPE ROUE
RADGRUPPE



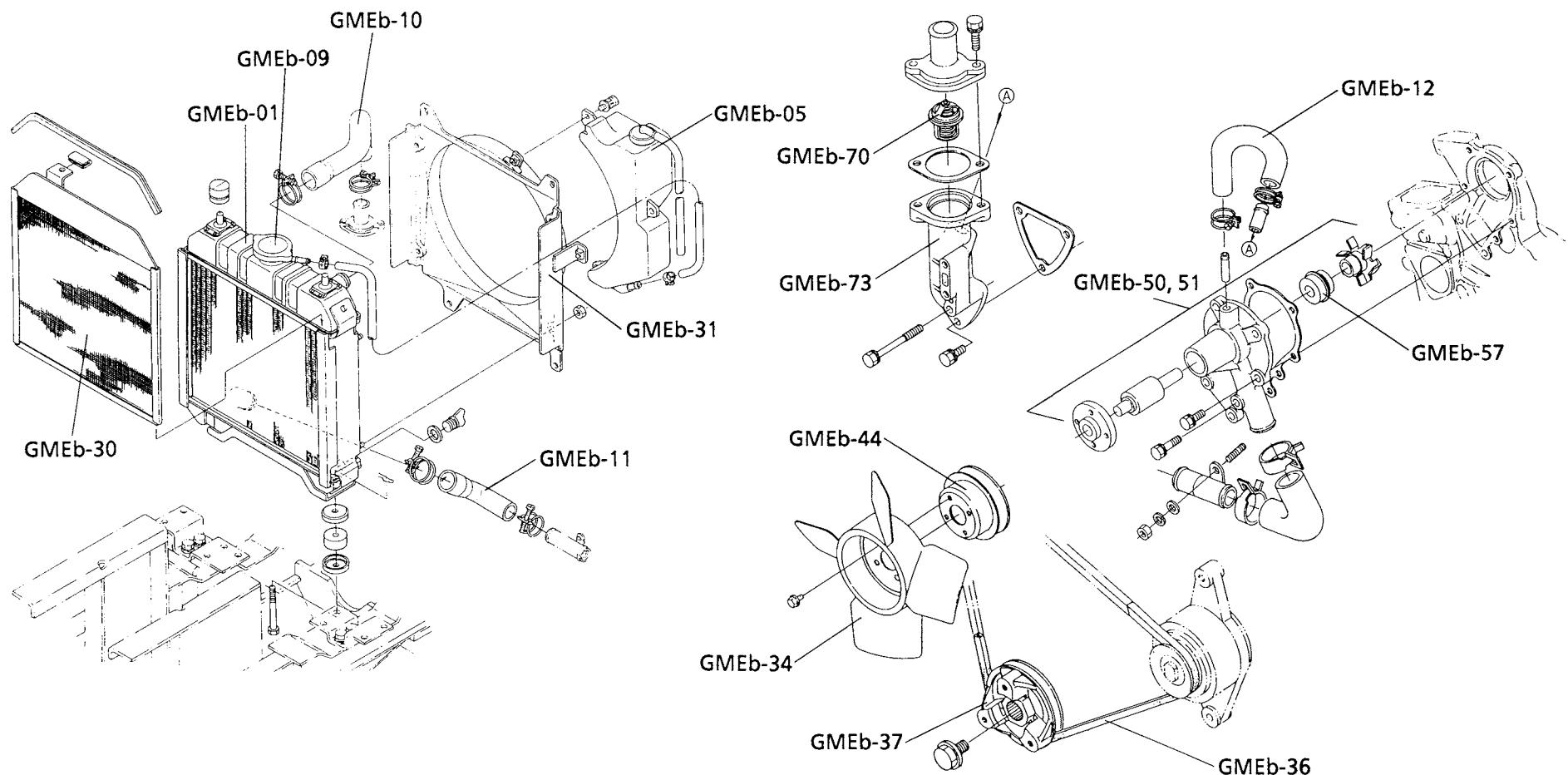
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR.	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)			
				F1900E	F1900		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
GMDa-01	FRONT TIRE ASSY., ONE SIDE	R&R	ENS. DE PNEU AVANT, UN COTE	D&R	VORDERRADREIFENEINHEIT, EINE A&E SEITE	0.1	←
GMDa-02	FRONT TIRE ASSY., BOTH SIDES	R&R	ENS. DE PNEU AVANT, LES DEUX COTES	D&R	VORDERRADREIFENEINHEIT, BEIDE SEITEN	0.2	←
GMDa-03	FRONT RIM DISK, ONE SIDE	R&R	JANTE AVANT, UN COTE	D&R	VORDERFELGENSCHEIBE, EINE A&E SEITE	0.7	←
GMDa-04	FRONT RIM DISK, BOTH SIDES	R&R	JANTE AVANT, LES DEUX COTES	D&R	VORDERFELGENSCHEIBE, BEIDE A&E SEITEN	1.3	←
GMDa-09	FRONT TIRE, ONE SIDE	R&R	PNEU AVANT, UN COTE	D&R	VORDERRADREIFEN, EINE SEITE A&E	0.7	←
GMDa-10	FRONT TIRE, BOTH SIDES	R&R	PNEU AVANT, LES DEUX COTES	D&R	VORDERRADREIFEN, BEIDE SEITEN A&E	1.3	←
GMDb-01	REAR WHEEL TIRE ASSY., ONE SIDE	R&R	ENS. DE PNEU DE ROUE ARRIERE, UN COTE	D&R	HINTERRADREIFENEINHEIT, EINE A&E SEITE	0.1	←
GMDb-02	REAR WHEEL TIRE ASSY., BOTH SIDES	R&R	ENS. DE PNEU DE ROUE ARRIERE, LES DEUX COTES	D&R	HINTERRADREIFENEINHEIT, BEIDE A&E SEITEN	0.2	←
GMDb-07	REAR TIRE, ONE SIDE	R&R	PNEU ARRIERE, UN COTE	D&R	HINTERADREIFEN, EINE SEITE A&E	0.7	←
GMDb-08	REAR TIRE, BOTH SIDES	R&R	PNEU ARRIERE, LES DEUX COTES	D&R	HINTERADREIFEN, BEIDE SEITEN A&E	1.3	←
GMDb-13	REAR RIM DISK, ONE SIDE	R&R	JANTE ARRIERE, UN COTE	D&R	HINTERRAD-FELGENSCHEIBE, EINE A&E SEITE	0.7	←
GMDb-14	REAR RIM DISK, BOTH SIDES	R&R	JANTE ARRIERE, LES DEUX COTES	D&R	HINTERRAD-FELGENSCHEIBE, BEIDE SEITEN	1.3	←
GMDb-21	BEARING, ALL, ONE SIDE	R&R	ROULEMENT, TOUS, UN COTE	D&R	LAGER, KOMPLETT, EINE SEITE A&E	0.1	—
GMDb-22	BEARING, ALL, BOTH SIDES	R&R	ROULEMENT, TOUS, LES DEUX COTES	D&R	LAGER, KOMPLETT, BEIDE SEITEN A&E	0.2	—

[GME]
[GME]
[GME] ENGINE GROUP
 GROUPE MOTEUR
 MOTORGRUPPE



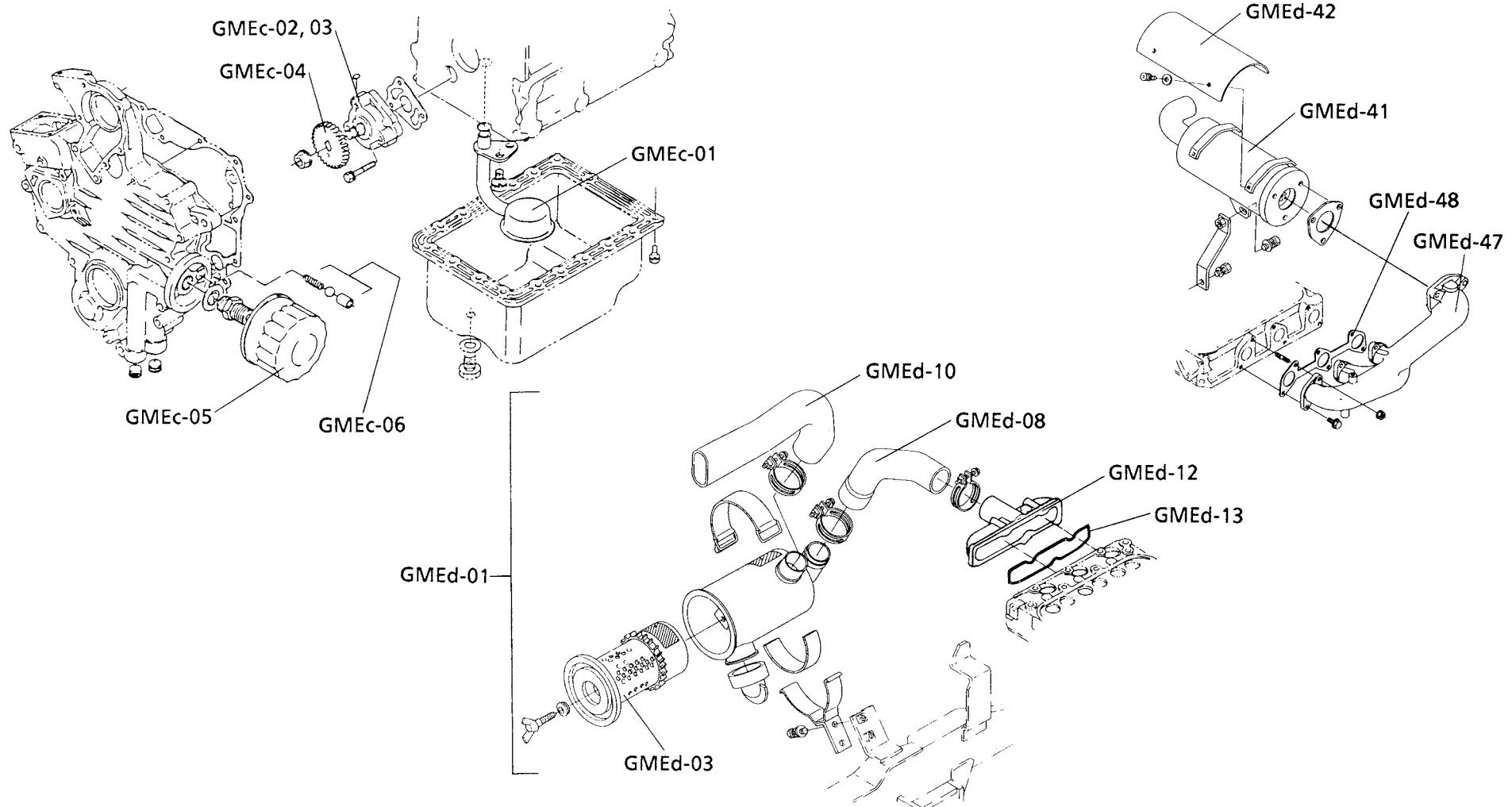
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR.	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)				
				F1900E	F1900	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN		
GMEa-01	FUEL TANK ASSY.	R&R	ENS. DE RESERVOIR A CARBURANT D&R	KRAFTSTOFFTANKEINHEIT	A&E	0.9	←	
GMEa-22	FUEL TANK TO FILTER, PIPE	R&R	TUYAU, RESERVOIR A CARBURANT D&R AU FILTRE	KRAFTSTOFFTANK ZUM FILTERROHR	A&E	0.8	←	
GMEa-24	FUEL FILTER TO FEED PUMP, PIPE	R&R	TUYAU, FILTRE A CARBURANT A LA PUMPE D'ALIMENTATION D&R	KRAFTSTOFFFILTER ZUM SPEISEPUMPENROHR	A&E	0.1	←	
GMEa-25	FUEL FEED PUMP TO FILTER, PIPE	R&R	TUYAU, POMPE D'ALIMENTATION DE CARBURANT AU FILTRE D&R	KRAFTSTOFFFILTER ZUM KRAFTSTOFFPUMPENROHR	A&E	0.1	←	
GMEa-27	FUEL FILTER TO INJECTION PUMP, PIPE	R&R	YUYAU, FILTRE A CARBURANT A LA POMPE D'INJECTION D&R	KRAFTSTOFFFILTER ZUM EINSPIRZPUMPENROHR	A&E	0.1	←	
GMEa-29	FUEL PIPE, ALL	R&R	TUYAU D'ALIMENTATION DE CARBURANT, TOUS	KRAFTSTOFFSCHLAUCH, KOMPLETT	A&E	1.0	←	
GMEa-30	OVER FLOW PIPE	R&R	TUBE DE TROP-PLEIN	D&R	ÜBERLAUFROHR	A&E	0.2	←
GMEa-31	OVER FLOW PIPE, ALL	R&R	TUBE DE TROP-PLEIN, TOUS	D&R	ÜBERLAUFROHR, KOMPLETT	A&E	0.3	←
GMEa-40	ELECTRIC FUEL PUMP	R&R	POMPE A CARBURANT ELECTRIQUE	D&R	ELEKTRISCHE KRAFTSTOFFPUMPE	A&E	0.1	←
GMEa-44	FUEL FILTER ASSY.	R&R	ENS. DE FILTRE A CARBURANT	D&R	KRAFTSTOFFFILTEREINHEIT	A&E	0.2	←
GMEa-45	FUEL FILTER ASSY., ALL	R&R	ENS. DE FILTRE A CARBURANT, TOUT	D&R	KRAFTSTOFFFILTEREINHEIT, KOMPLETT	A&E	0.3	←
GMEa-60	INJECTION PUMP ASSY.	R&R	ENS. DE POMPE D'INJECTION	D&R	EINSPIRZPUMPENEINHEIT	A&E	0.3	←
GMEa-70	HIGH PRESSURE PIPE	R&R	TUYAU A HAUTE PRESSION	D&R	HOCHDRUCKLEITUNG	A&E	0.1	←
GMEa-71	HIGH PRESSURE PIPE, ALL	R&R	TUYAU A HAUTE PRESSION, TOUS	D&R	HOCHDRUCKLEITUNG, KOMPLETT	A&E	0.2	←
GMEa-72	NOZZLE HOLDER ASSY.	R&R	ENS. DE PORTE INJECTEUR	D&R	DÜSENHALTEREINHEIT	A&E	0.2	←
GMEa-73	NOZZLE HOLDER ASSY., ALL	R&R	ENS. DE PORTE INJECTEUR, TOUT	D&R	DÜSENHALTEREINHEIT, KOMPLETT	A&E	0.3	←
GMEa-74	NOZZLE HOLDER ASSY.	O.H.	ENS. PORTEINJECTEUR	REVISER	DÜSENHALTEREINHEIT	ÜBERHOLUNG	0.3	←
GMEa-75	NOZZLE HOLDER ASSY., ALL	O.H.	ENS. PORTEINJECTEUR, TOUT	REVISER	DÜSENHALTEREINHEIT, KOMPLETT	ÜBERHOLUNG	0.4	←
GMEa-78	NOZZLE HOLDER GASKET	RENEW	JOINT DE PORTEINJECTEUR	REPLACER	DÜSENHALTERDICHTUNG	ERNEUERN	0.2	←
GMEa-79	NOZZLE HOLDER GASKET, ALL	RENEW	JOINT DE PORTEINJECTEUR, TOUS	REPLACER	DÜSENHALTERDICHTUNG, KOMPLETT	ERNEUERN	0.3	←

[GME] ENGINE GROUP
[GME] GROUPE MOTEUR
[GME] MOTORGRUPPE



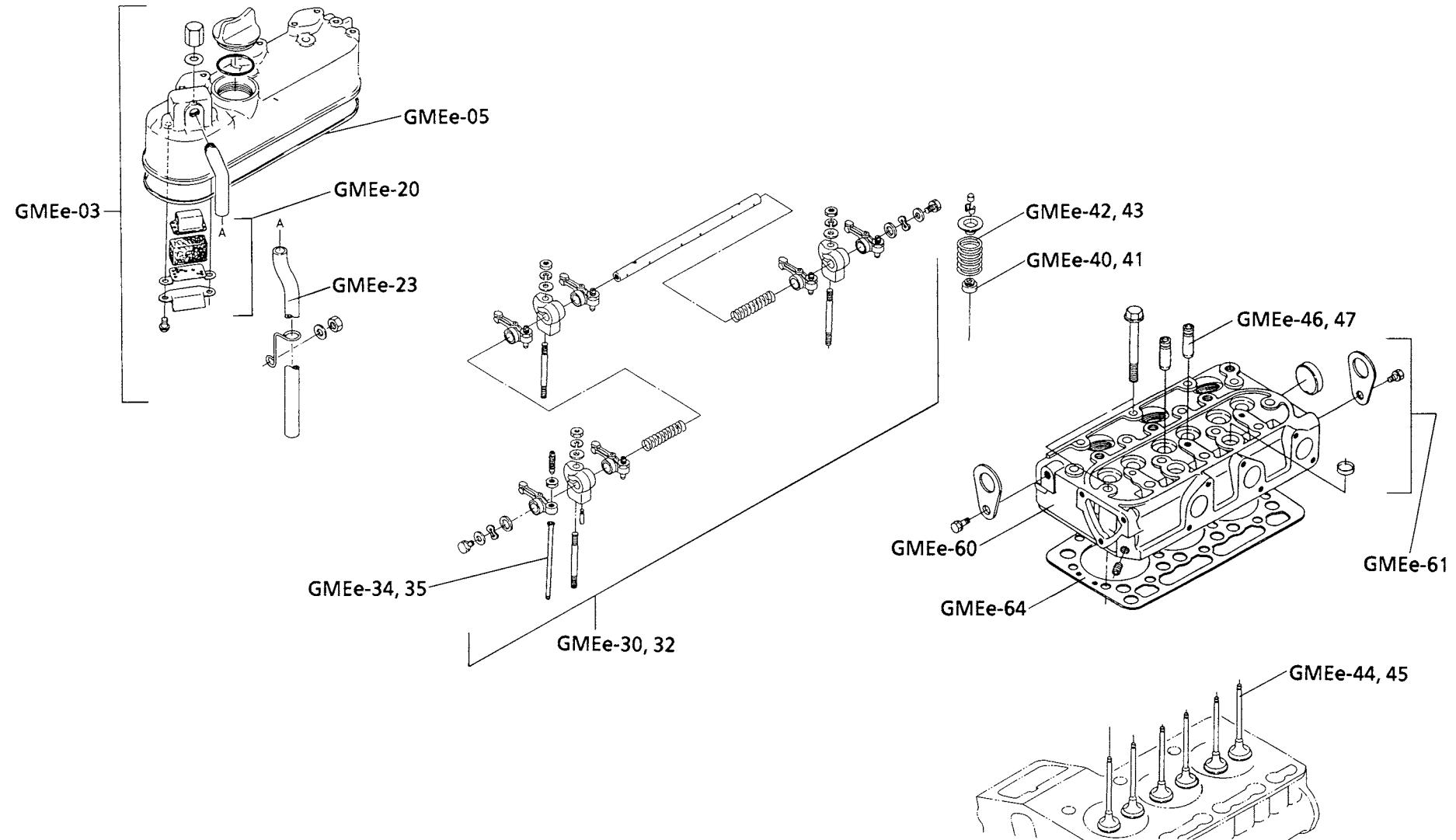
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR.	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)				
				F1900E	F1900		REMARKS REMARMES ANMER- KUNGEN	
GMEb-01	RADIATOR ASSY.	R&R	ENS. DE RADIATEUR	D&R	KÜHLEREINHEIT	A&E	1.4	←
GMEb-05	RESERVE TANK ASSY.	R&R	ENS. DE VASE D'EXPANSION	D&R	RESERVETANKEINHEIT	A&E	0.1	←
GMEb-09	CAP	R&R	BOUCHON DE RADIATEUR	D&R	KAPPE	A&E	0.1	←
GMEb-10	RADIATOR UPPER PIPE	R&R	TUYAU D'EAU SUP.	D&R	OBERES KÜHLERROHR	A&E	0.2	←
GMEb-11	RADIATOR LOWER PIPE	R&R	TUYAU D'EAU INF.	D&R	UNTERES KÜHLERROHR	A&E	0.4	←
GMEb-12	RETURN PIPE	R&R	TUYAU DE RETOUR	D&R	RÜCKLAUFROUH	A&E	0.1	←
GMEb-30	RADIATOR NET	R&R	ECRAN DE RADIATEUR	D&R	KÜHLERSCHUTZGITTER	A&E	0.1	←
GMEb-31	FAN COVER	R&R	COUVERCLE DE VENTILATEUR	D&R	VENTILATORDECKEL	A&E	1.3	←
GMEb-34	FAN	R&R	VENTILATEUR	D&R	VENTILATOR	A&E	1.3	←
GMEb-36	FAN BELT (BELT)	R&R	COURROIE DE VENTILATEUR	D&R	VENTILATORRIEMEN (RIEMEN)	A&E	0.4	←
GMEb-37	FAN DRIVE PULLEY	R&R	POULIE D'ENTRAINEMENT DE VENTILATEUR	D&R	VENTILATORANTRIEBSROLLE	A&E	1.4	←
GMEb-44	FAN PULLEY	R&R	POULIE DE VENTILATEUR	D&R	VENTILATORRIEMENSCHIEBE	A&E	1.4	←
GMEb-50	WATER PUMP ASSY.	R&R	ENS. DE POMPE A EAU	D&R	WASSERPUMPEINHEIT	A&E	1.7	←
GMEb-51	WATER PUMP ASSY.	O.H.	ENS. DE POMPE A EAU	REVISER	WASSERPUMPEINHEIT	ÜBERHOLUNG	2.1	←
GMEb-57	MECHANICAL SEAL	RENEW	JOINT MECHANIQUE	REPLACER	SCHLEIFRINGDICHTUNG	ERNEUERN	2.1	←
GMEb-70	THERMOSTAT ASSY.	R&R	ENS. DE TERMOSTAT	D&R	THERMOSTATEINHEIT	A&E	0.2	←
GMEb-73	THERMOSTAT SUPPORT	R&R	SUPPORT DE TERMOSTAT	D&R	THERMOSTATSTÜTZE	A&E	2.2	←

[GME] **ENGINE GROUP**
 [GME] **GROUPE MOTEUR**
 [GME] **MOTORGRUPPE**



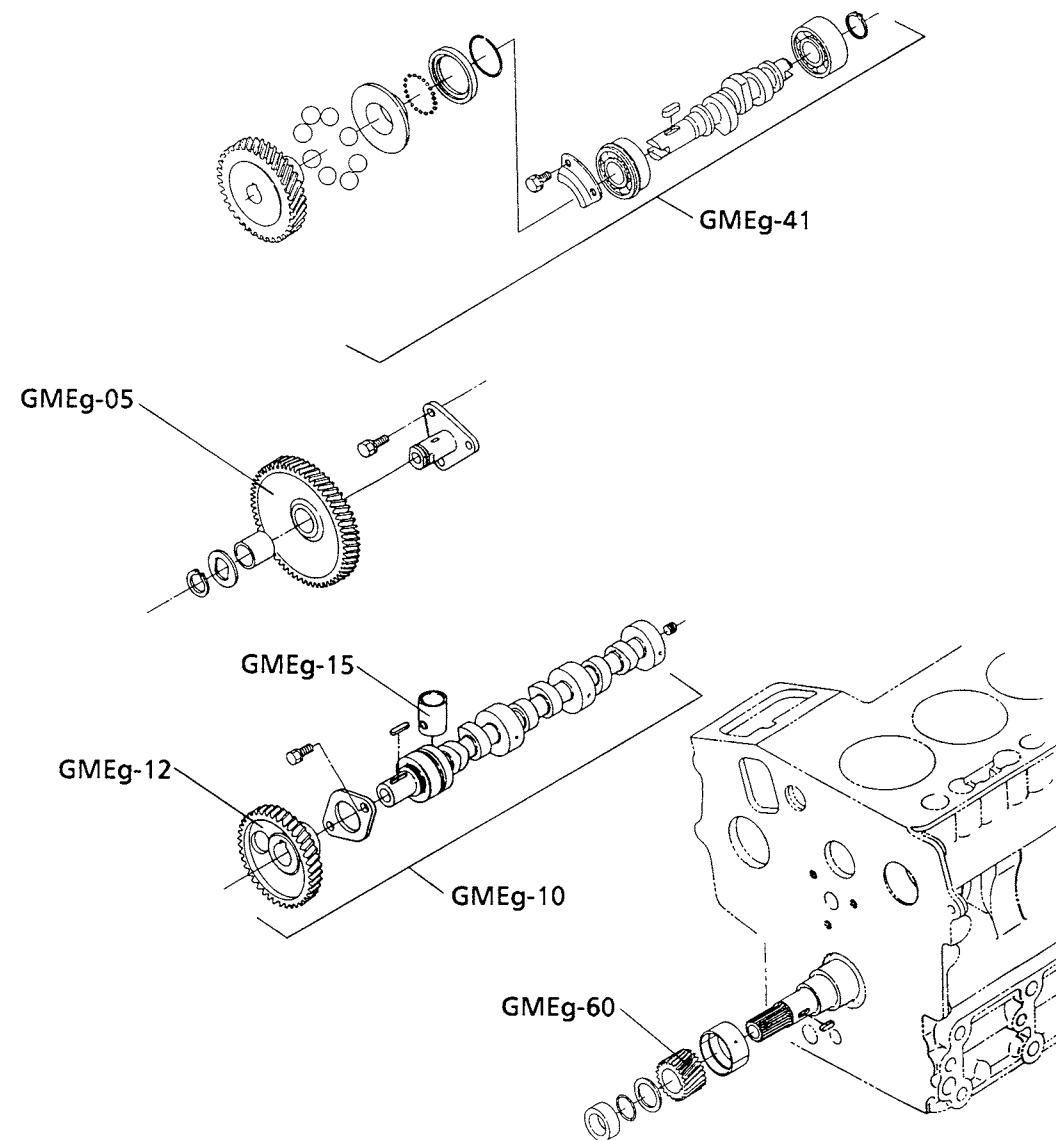
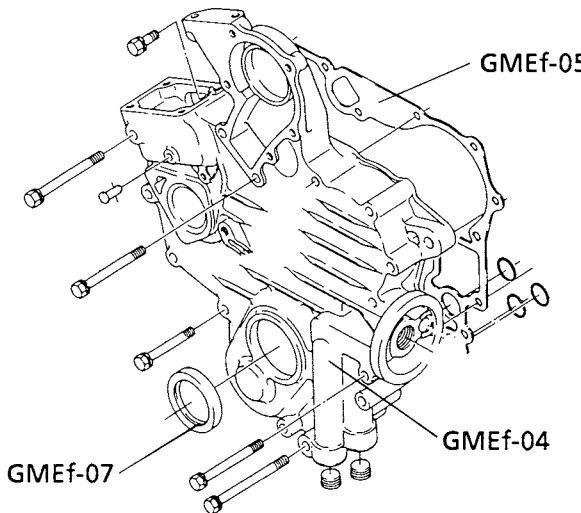
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR.	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)				
				F1900E	F1900		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN	
GMEc-01	OIL STRAINER	R&R	CREPINE	D&R	ÖLSIEB	A&E	2.7	←
GMEc-02	OIL PUMP ASSY.	R&R	ENS. DE POMPE A HUILE	D&R	ÖLPOMPENEINHEIT	A&E	2.9	←
GMEc-03	OIL PUMP ASSY.	O.H.	ENS. DE POMPE A HUILE	REVISER	ÖLPOMPENEINHEIT	ÜBERHOLUNG	3.0	←
GMEc-04	OIL PUMP DRIVE GEAR	R&R	PIGNON D'ENTRAINEMENT DE POMPE A HUILE	D&R	ÖLPUMPEN-ANTRIEBSZAHNRAD	A&E	2.9	←
GMEc-05	OIL FILTER CARTRIDGE	RENEW	CARTOUCHE DE FILTRE A HUILE	REPLACER	ÖLFILTEREINSATZ	ERNEUERN	0.1	←
GMEc-06	RELIEF VALVE ASSY.	R&R	ENS. DE SOUPAPE DE DECHARGE	D&R	ABLAUFVENTILEINHEIT	A&E	0.1	←
GMed-01	AIR CLEANER ASSY.	R&R	ENS. DE FILTRE A AIR	D&R	LUFTFILTEREINHEIT	A&E	0.1	←
GMed-03	AIR CLEANER ELEMENT	R&R	ELEMENT DE FILTRE A AIR	D&R	LUFTFILTEREINSATZ	A&E	0.1	←
GMed-08	MANIFOLD INLET PIPE	R&R	DURITE D'ADMISSION DE COLLECTEUR	D&R	KRÜMMEREINLASSROHR	A&E	0.1	←
GMed-10	AIR CLEANER INLET PIPE	R&R	TUYAU D'ADMISSION DE COLECTEUR	D&R	LUFTFILER-EINLASSROHR	A&E	0.1	←
GMed-12	INLET MANIFOLD	R&R	COLLECTEUR D'ADMISSION	D&R	EINLASSKRÜMMER	A&E	0.3	←
GMed-13	INLET MANIFOLD GASKET	RENEW	JOINT DE COLLECTEUR D'ADMISSION	REPLACER	EINLASSKRÜMMERDICHTUNG	ERNEUERN	0.3	←
GMed-41	MUFFLER	R&R	POT D'ECHAPPEMENT	D&R	AUSPUFFTOPF	A&E	0.2	←
GMed-42	MUFFLER COVER	R&R	COUVERCLE DE POT D'ECHAPPEMENT	D&R	AUSPUFFTOPFABDECKUNG	A&E	0.1	←
GMed-47	EXHAUST MANIFOLD	R&R	COLLECTEUR D'ECHAPPEMENT	D&R	AUSPUFFKRÜMMER	A&E	0.3	←
GMed-48	EXHAUST MANIFOLD GASKET	RENEW	JOINT DE COLLECTEUR D'ECHAPPEMENT	REPLACER	AUSPUFFKRÜMMERDICHTUNG	ERNEUERN	0.3	←

[GME]
[GME]
[GME] ENGINE GROUP
 GROUPE MOTEUR
 MOTORGRUPPE



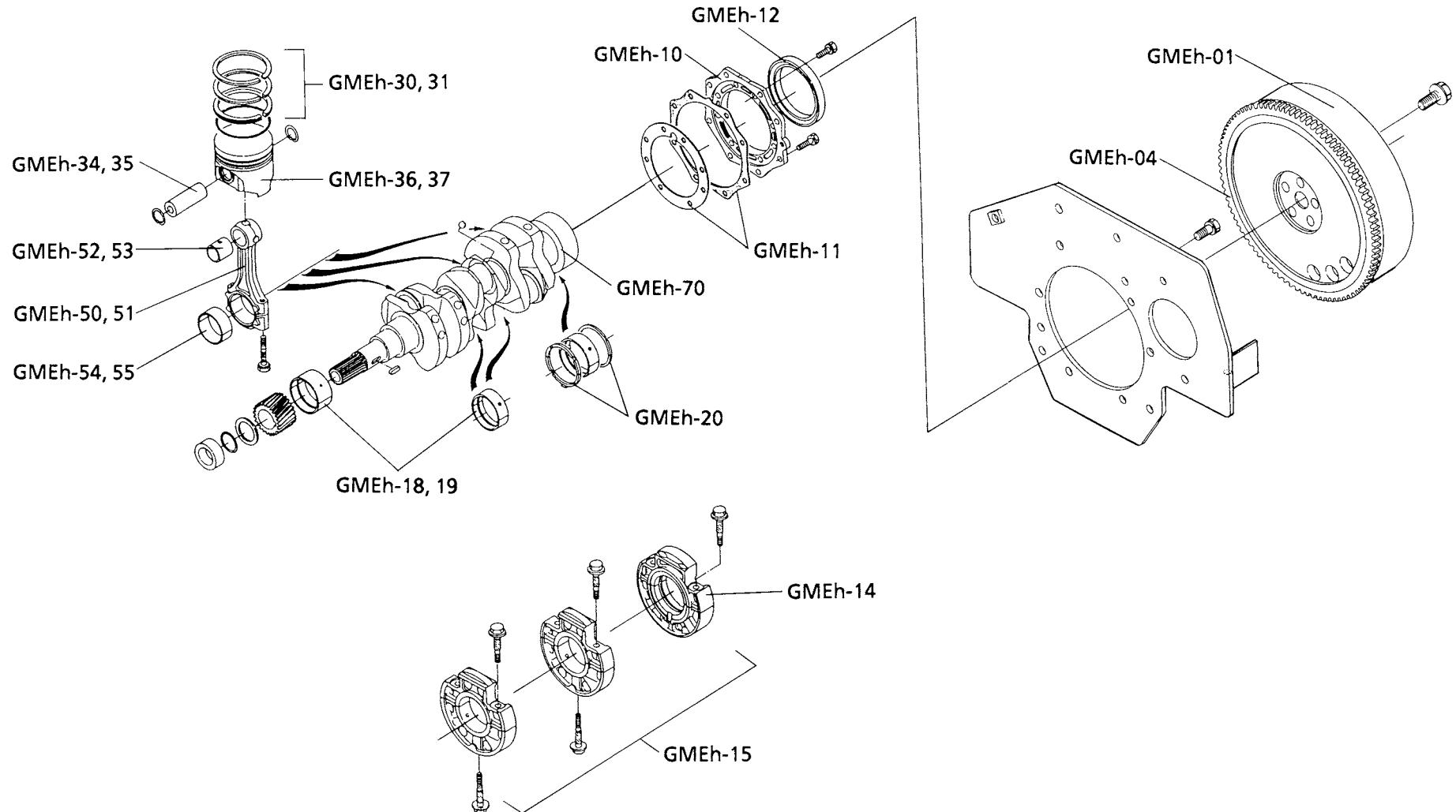
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR.	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)						
				F1900E	F1900		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN			
GMEe-03	HEAD COVER ASSY.	R&R	ENS. DE COUVRE-CULBUTEURS	D&R	KOPFABDECKUNGSEINHEIT	A&E	0.1	←		
GMEe-05	HEAD COVER GASKET	RENEW	JOINT DE COUVRE-CULBUTEURS	REPLACER	KOPFABDECKUNGSDICHTUNG	ERNEUERN	0.1	←		
GMEe-20	BREATHER ASSY.	R&R	ENS. DE RENIFLARD	D&R	ENTLÜFTEREINHEIT	A&E	0.1	←		
GMEe-23	BREATHER PIPE	R&R	TUBE DE RENIFLARD	D&R	ENTLÜFTERROHR	A&E	0.1	←		
GMEe-30	ROCKER ARM ASSY.	R&R	ENS. DE CULBUTEURS	D&R	KIPPHEBELEINHEIT	A&E	0.4	←		
GMEe-32	ROCKER ARM ASSY.	O.H.	ENS. DE CULBUTEURS	REVISER	KIPPHEBELEINHEIT	ÜBERHOLUNG	0.9	←		
GMEe-34	PUSH ROD	R&R	TIGE DE POUSSOIR	D&R	STÖSSELSTANGE	A&E	0.4	←		
GMEe-35	PUSH ROD, ALL	R&R	TIGE DE POUSSOIR, TOUTE	D&R	STÖSSELSTANGE, KOMPLETT	A&E	0.4	←		
GMEe-40	VALVE STEM SEAL	RENEW	JOINT DE QUEUE DE SOUPAPE	REPLACER	VENTILSCHAFTDICHTUNG	ERNEUERN	1.7	←		
GMEe-41	VALVE STEM SEAL, ALL	RENEW	JOINT DE QUEUE DE SOUPAPE, TOUT	REPLACER	VENTILSCHAFTDICHTUNG, KOMPLETT	ERNEUERN	2.0	←		
GMEe-42	VALVE SPRING	R&R	RESSORT DE SOUPAPE	D&R	VENTILFEDER	A&E	1.7	←		
GMEe-43	VALVE SPRING, ALL	R&R	RESSORT DE SOUPAPE, TOUT	D&R	VENTILFEDER, KOMPLETT	A&E	1.8	←		
GMEe-44	VALVE	R&R	SOUPAPE	D&R	VENTIL	A&E	1.8	←		
GMEe-45	VALVE, ALL	R&R	SOUPAPE, TOUTES	D&R	VENTIL, KOMPLETT	A&E	1.9	←		
GMEe-46	VALVE GUIDE	RENEW	GUIDE DE SOUPAPE	REPLACER	VENTILFÜHRUNG	ERNEUERN	1.8	←		
GMEe-47	VALVE GUIDE, ALL	RENEW	GUIDE DE SOUPAPE, TOUS	REPLACER	VENTILFÜHRUNG, KOMPLETT	ERNEUERN	2.1	←		
GMEe-60	CYLINDER HEAD	R&R	CULASSE	D&R	ZYLINDERKOPF	A&E	2.9	←		
GMEe-61	CYLINDER HEAD	O.H.	CULASSE	REVISER	ZYLINDERKOPFEINHEIT	ÜBERHOLUNG	4.1	←		
GMEe-64	CYLINDER HEAD GASKET	RENEW	JOINT DE CULASSE	REPLACER	ZYLINDERKOPFDICHTUNG	ERNEUERN	1.7	←		

[GME]
[GME]
[GME] ENGINE GROUP
 GROUPE MOTEUR
 MOTORGRUPPE



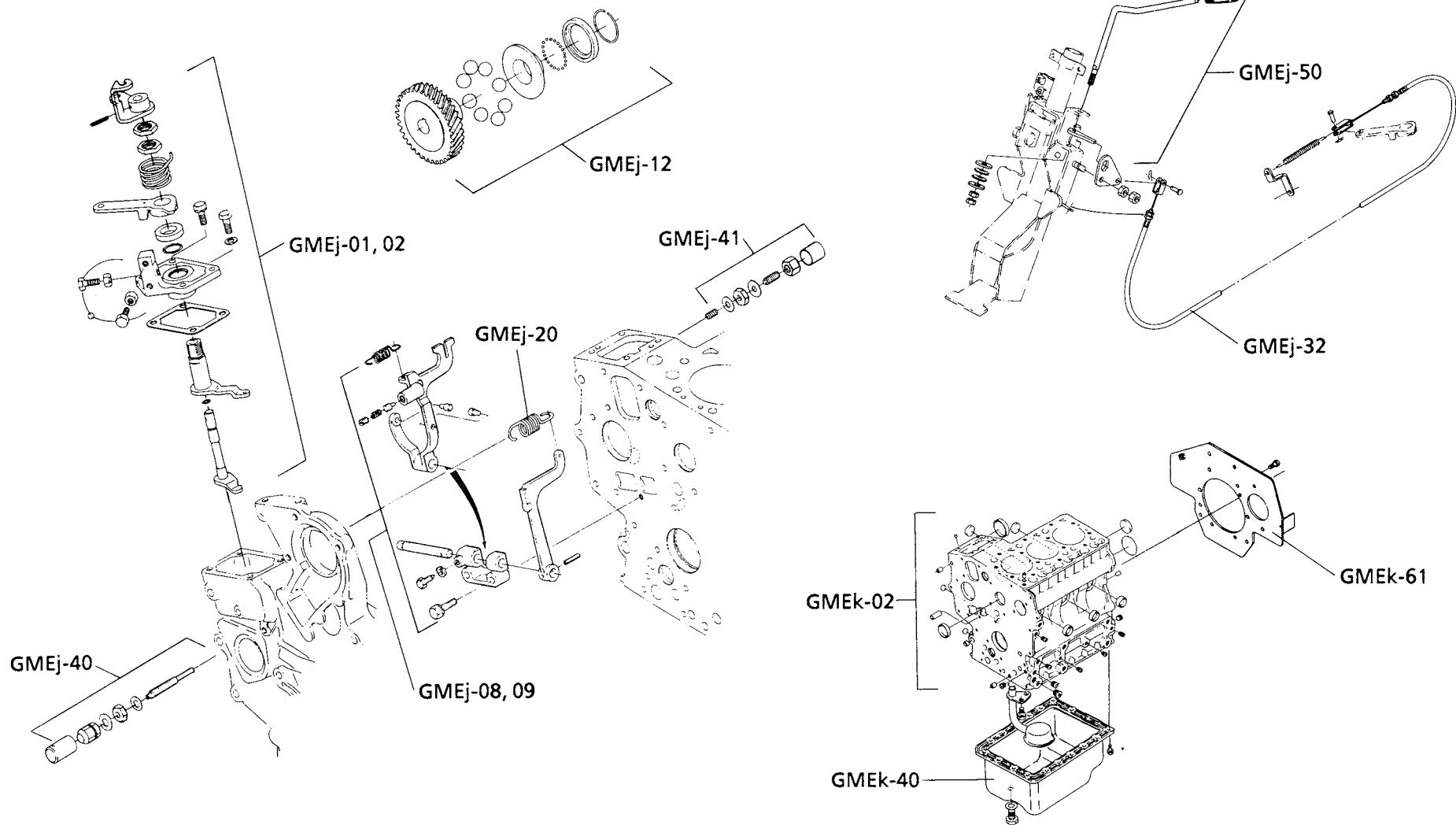
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR.	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)						
				F1900E	F1900		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN			
GMEf-04	GEAR CASE	R&R	CARTER DE DISTRIBUTION	D&R	GETRIEBEGEHÄUSE	A&E	3.0	←		
GMEf-05	GEAR CASE GASKET	RENEW	JOINT DE CARTER DE DISTRIBUTION	REEMPLACER	GETRIEBEGEHÄUSEDICHTUNG	ERNEUERN	2.8	←		
GMEf-07	OIL SEAL	RENEW	BAGUE D'ETANCHEITE	REEMPLACER	ÖLDICHTUNG	ERNEUERN	2.9	←		
GMEg-05	IDLE GEAR	R&R	PIGNON INTERMEDIAIRE	D&R	LEERLAUFZAHNRAD	A&E	2.9	←		
GMEg-10	CAMSHAFT WITH GEAR	R&R	ARBRE A CAMES AVEC PIGNON	D&R	NOCKENWELLE MIT ZAHNRAD	A&E	4.3	←		
GMEg-12	CAM GEAR	R&R	PIGNON A CAMES	D&R	NOCKENZAHNRAD	A&E	4.3	←		
GMEg-15	TAPPET, ALL	R&R	POUSSOIR, TOUT	D&R	MITNEHMER, KOMPLETT	A&E	1.5	←		
GMEg-41	FUEL CAMSHAFT WITH GEAR	R&R	ARBRE A CAMES D'ALIMENTATION AVEC PIGNON	D&R	KRAFTSTOFF-NOCKENWELLE MIT ZAHNRAD	A&E	3.0	←		
GMEg-60	CRANK GEAR	R&R	PIGNON DE VILEBREQUIN	D&R	KURBELZAHNRAD	A&E	3.0	←		

[GME] ENGINE GROUP
[GME] GROUPE MOTEUR
[GME] MOTORGRUPPE



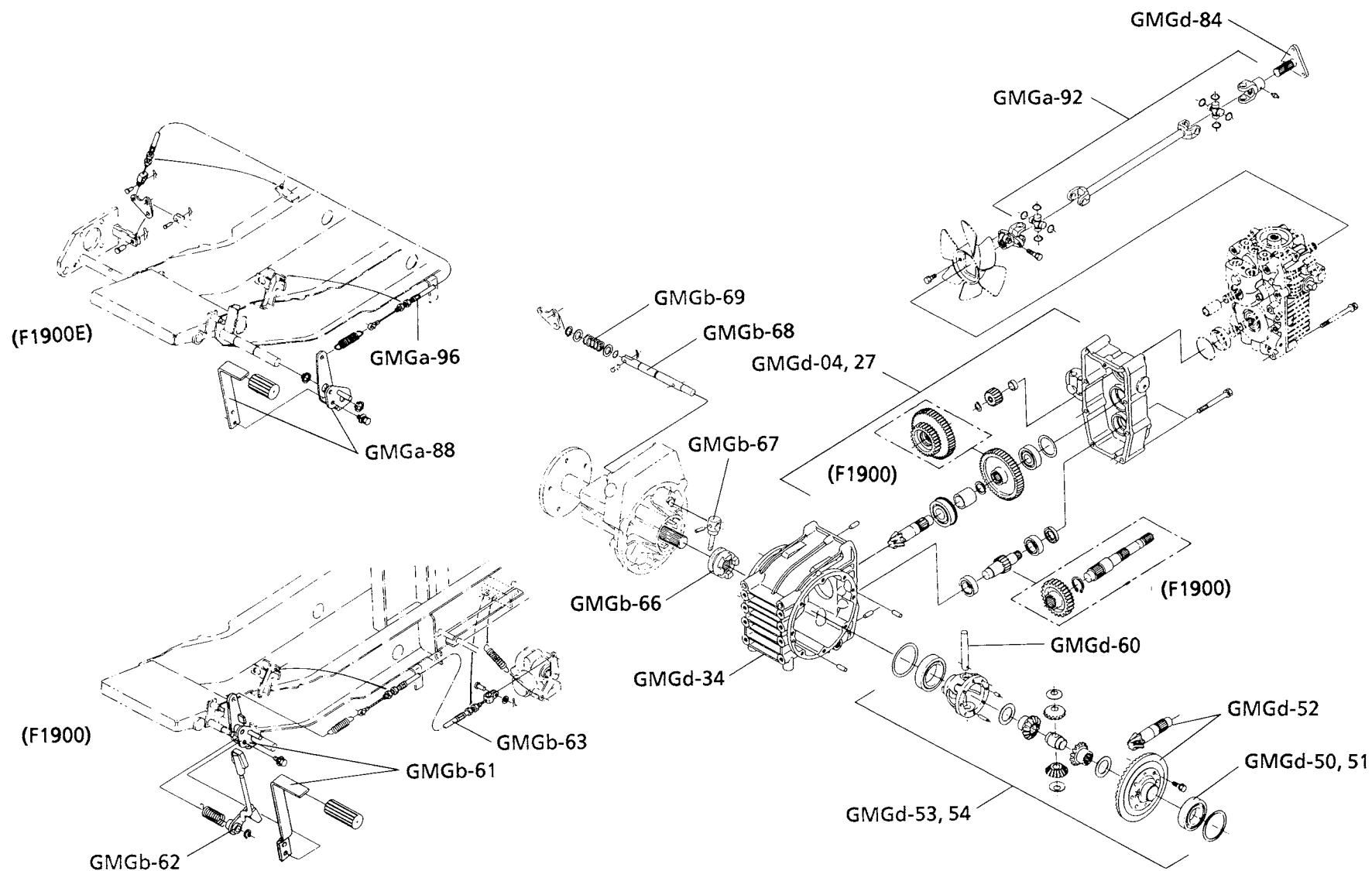
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR.	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)						
				F1900E	F1900		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN			
GMEh-01	FLYWHEEL ASSY.	R&R	ENS. DE VOLANT	D&R	SCHWUNGRADEINHEIT	A&E	2.3	←		
GMEh-04	RING GEAR	R&R	COURONNE DENTEE	D&R	RINGRAD	A&E	3.1	←		
GMEh-10	BEARING CASE COVER	R&R	COUVERCLE DE CARTER DE ROULEMENT	D&R	LAGERGEHÄUSEDECKEL	A&E	2.5	←		
GMEh-11	BEARING CASE COVER GASKET	RENEW	JOINT D'ENTANCHEITE DE COUVERCLE DE CARTER DE ROULEMENT	REPLACER	DICHTUNG DES LAGERGEHÄUSEDECKELS	ERNEUERN	2.5	←		
GMEh-12	OIL SEAL	RENEW	BAGUE D'ENTANCHEITE	REPLACER	ÖLDICHTUNG	ERNEUERN	2.5	←		
GMEh-14	MAIN BEARING CASE	R&R	CARTER DE ROULEMENT PRINCIPAL	D&R	HAUPTLAGERGEHÄUSE	A&E	5.4	←		
GMEh-15	MAIN BEARING CASE, ALL	R&R	CARTER DE ROULEMENT PRINCIPAL, TOUT	D&R	HAUPTLAGERGEHÄUSE, KOMPLETT	A&E	6.0	←		
GMEh-18	CRANKSHAFT BEARING	RENEW	COUSSINET DE VILEBREQUIN	REPLACER	KURBELWELLENMETALL	ERNEUERN	5.4	←		
GMEh-19	CRANKSHAFT BEARING, ALL	RENEW	COUSSINET DE VILEBREQUIN, TOUS	REPLACER	KURBELWELLENMETALL, KOMPLETT	ERNEUERN	6.0	←		
GMEh-20	SIDE BEARING	RENEW	COUSSINET DE BUTEE	REPLACER	SEITENMETALL	ERNEUERN	5.4	←		
GMEh-30	PISTON RING ASSY.	R&R	ENS. DE SEGMENT DE PISTON	D&R	KOLBENRINGEINHEIT	A&E	4.2	←		
GMEh-31	PISTON RING ASSY., ALL	R&R	ENS. DE SEGMENT DE PISTON, TOUS	D&R	KOLBENRINGEINHEIT, KOMPLETT	A&E	4.5	←		
GMEh-34	PISTON PIN	R&R	AXE DE PISTON	D&R	KOLBENBOLZEN	A&E	4.3	←		
GMEh-35	PISTON PIN, ALL	R&R	AXE DE PISTON, TOUT	D&R	KOLBENBOLZEN, KOMPLETT	A&E	4.8	←		
GMEh-36	PISTON	R&R	PISTON	D&R	KOLBEN	A&E	4.3	←		
GMEh-37	PISTON, ALL	R&R	PISTON, TOUT	D&R	KOLBEN, KOMPLETT	A&E	4.8	←		
GMEh-50	CONNECTING ROD ASSY.	R&R	ENS. BIELLE	D&R	PLEUELSTANGENEINHEIT	A&E	4.3	←		
GMEh-51	CONNECTING ROD ASSY., ALL	R&R	ENS. BIELLE, TOUT	D&R	PLEUELSTANGENEINHEIT, KOMPLETT	A&E	4.8	←		
GMEh-52	PISTON PIN BUSH	RENEW	BAGUE DE PISTON	REPLACER	KOLBENBOLZENBUCHSE	ERNEUERN	4.3	←		
GMEh-53	PISTON PIN BUSH, ALL	RENEW	BAGUE DE PISTON, TOUTE	REPLACER	KOLBENBOLZENBUCHSE, KOMPLETT	ERNEUERN	4.9	←		
GMEh-54	CRANK PIN BEARING	RENEW	COUSSINET DE TETE DE BIELLE	REPLACER	KURBELZAPFENMETALL	ERNEUERN	4.1	←		
GMEh-55	CRANK PIN BEARING, ALL	RENEW	COUSSINET DE TETE DE BIELLE, TOUT	REPLACER	KURBELZAPFENMETALL, KOMPLETT	ERNEUERN	4.4	←		
GMEh-70	CRANKSHAFT	R&R	VILEBREQUIN	D&R	KURBELWELLE	A&E	6.0	←		

[GME]
[GME]
[GME] **ENGINE GROUP**
GROUPE MOTEUR
MOTORGRUPPE



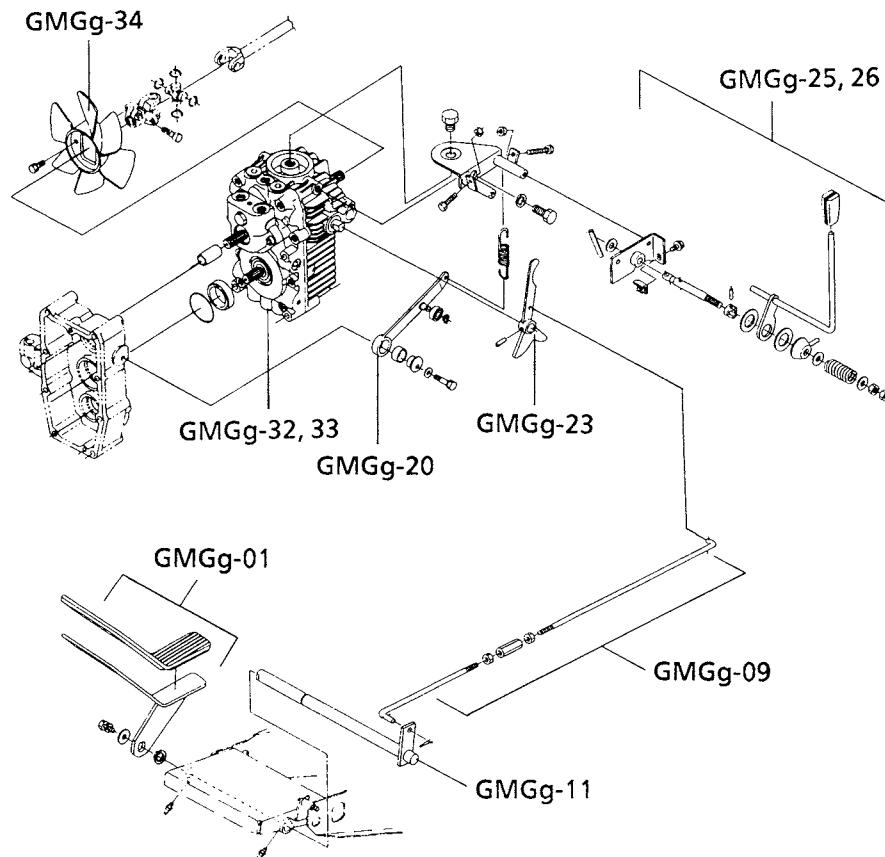
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR.	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)						
				F1900E	F1900		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN			
GMEj-01	SPEED CONTROL LEVER AND CONTROL PLATE	R&R	LEVIER DE COMMANDE DE VITESSE ET PLAQUE DE COMMANDE	D&R	DREHZAHLREGELHEBEL UND REGELPLATTE	A&E	0.1	←		
GMEj-02	SPEED CONTROL LEVER AND CONTROL PLATE	O.H.	LEVIER DE COMMANDE DE VITESSE ET PLAQUE DE COMMANDE	REVISER	DREHZAHLREGELHEBEL UND REGELPLATTE	ÜBERHOLUNG	0.2	←		
GMEj-08	GOVERNOR FORK LEVER ASSY.	R&R	ENS. DE LEVIER DE FOURCHETTE DE REGULATEUR	D&R	DREHZAHLREGLER- GABELHEBELEINHEIT	A&E	3.1	←		
GMEj-09	GOVERNOR FORK LEVER ASSY.	O.H.	ENS. DE LEVIER DE FOURCHETTE DE REGULATEUR	REVISER	DREHZAHLREGLER- GABELHEBELEINHEIT	ÜBERHOLUNG	3.1	←		
GMEj-12	GOVERNOR WEIGHT AND HOLDER	R&R	MASSELLOTTE DE REGULATEUR ET PORTE-REGULATEUR	D&R	DREHZAHLREGLERGEWICHT UND HALTER	A&E	3.1	←		
GMEj-20	GOVERNOR SPRING	R&R	RESSORT DE REGULATEUR	D&R	DREHZAHLREGLERFEDER	A&E	0.3	←		
GMEj-32	SPEED CONTROL WIRE	R&R	CABLE DE CONTROLE DE VITESSE	D&R	DREHZAHLREGELDRAHT	A&E	1.4	←		
GMEj-40	FUEL LIMITER ASSY.	R&R	ENS. DE LIMITEUR A CARBURANT	D&R	KRAFTSTOFFBEGRENZEREINHEIT	A&E	0.1	←		
GMEj-41	IDLING APPARATUS ASSY.	R&R	ENS. DE DISPOSITIF DE RALENTI	D&R	LEERLAUFVORRICHTUNGSEINHEIT	A&E	0.1	←		
GMEj-50	HAND ACCELERATOR ASSY.	R&R	ENS. D'ACCELERATEUR A MAIN	D&R	HANDBESCHLEUNIGUNGSEINHEIT	A&E	0.3	←		
GMEk-02	CRANKCASE ASSY.	R&R	ENS. DE CATER MOTEUR	D&R	KURBELGEHÄUSEEINHEIT	A&E	6.5	←		
GMEk-40	OIL PAN	R&R	CARTER D'HUILE	D&R	ÖLWANNE	A&E	2.6	←		
GMEk-61	REAR END PLATE	R&R	PLAQUE D'EXTREMITE ARRIERE	D&R	HINTERPLATTE	A&E	2.8	←		

[GMG] TRANSMISSION GROUP
 [GMG] GROUPE TRANSMISSION
 [GMG] GETRIEBEGRUPPE

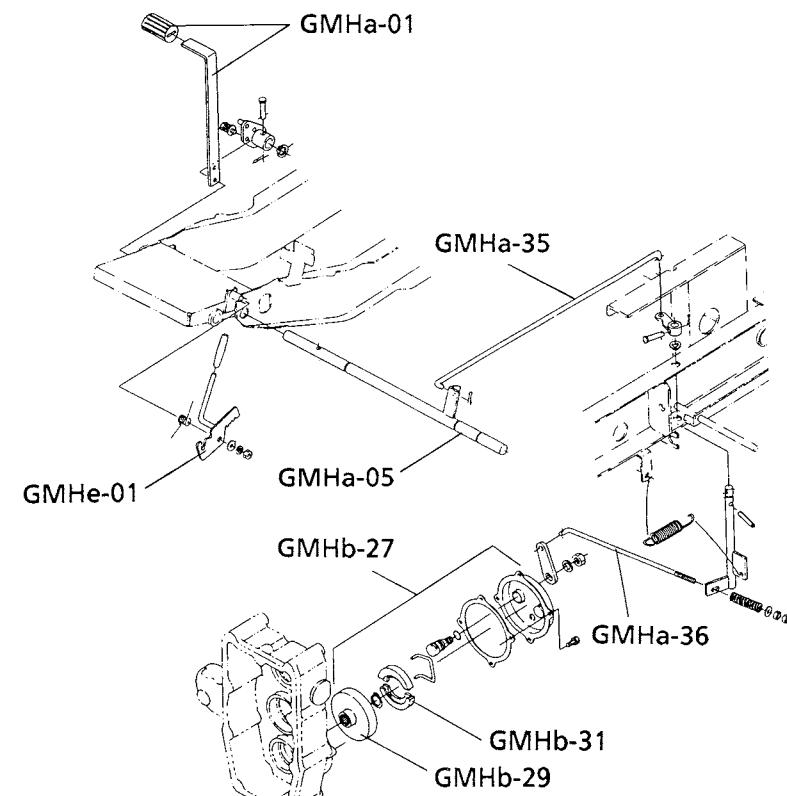


JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR.	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)			
				F1900E	F1900		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
GMGa-88	DIFF. LOCK PEDAL	R&R	PEDALE DE BLOCAGE DE DIFF. D&R	DIFFERENTIAL-SPERRPEDAL	A&E	0.8	—
GMGa-92	PROPELLER SHAFT ASSY.	R&R	ENS. D'ARBRE D'ENTRAINEMENT D&R	GELENKWELLENEINHEIT	A&E	0.9	←
GMGa-96	DIFF. LOCK WIRE	R&R	FIL DE BLOCAGE DE DIFF. D&R	DIFFERENTIAL-SPERRDRAHT	A&E	1.0	—
GMGb-61	REAR DRIVE CONTROL PEDAL ASSY.	R&R	ENS. DE PEDALE DE COMMANDE D'ENTRAINEMENT ARRIERE D&R	HINTERANTRIEBSREGELPEDAL-EINHEIT	A&E	—	0.8
GMGb-62	REAR DRIVE RESET PEDAL	R&R	PEDALE DE REMISE A ZERO D'ENTRAINEMENT ARRIERE D&R	HINTERANTRIEBSRÜCKSTELL-PEDAL	A&E	—	0.1
GMGb-63	REAR DRIVE CONTROL WIRE	R&R	FIL DE COMMANDE D'ENTRAINEMENT ARRIERE D&R	HINTERANTRIEBSREGELDRAHT	A&E	—	1.0
GMGb-66	DIFF. LOCK CLUTCH	R&R	EMBRAYAGE DE BLOCAGE DE DIFF. D&R	DIFFERENTIAL-SPERRKUPPLUNG	A&E	3.6	—
GMGb-67	DIFF. LOCK SHIFT PIN	R&R	GOUPIILLE DE CHANGEMENT DE VITESSE DE BLOCAGE DE DIFF. D&R	DIFFERENTIAL-SPERRSCHALTSTIFT	A&E	3.6	—
GMGb-68	DIFF. LOCK SHAFT	R&R	ARBRE DE BLOCAGE DE DIFF. D&R	DIFFERENTIAL-SPERRWELLE	A&E	3.6	—
GMGb-69	DIFF. LOCK SPRING	R&R	RESSORT DE BLOCAGE DE DIFF. D&R	DIFFERENTIAL-SPERRFEDER	A&E	3.6	—
GMGd-04	TRANSMISSION ASSY.	R&R	ENS. DE BOITE DE VITESSES D&R	GETRIEBEEINHEIT	A&E	4.0	4.3
GMGd-27	TRANSMISSION ASSY.	O.H.	ENS. DE BOITE DE VITESSES REVISER	GETRIEBEEINHEIT	ÜBERHOLUNG	4.3	4.6
GMGd-34	DIFFERENTIAL CASE	R&R	CARTER DE DIFF. D&R	DIFFERENTIALGEHÄUSE	A&E	5.1	5.4
GMGd-50	DIFF. SIDE BEARING, ONE SIDE	R&R	ROULEMENT LATERAL DE DIFF., UN COTE D&R	DIFFERENTIAL-SEITENLAGER, EINE SEITE	A&E	3.6	3.9
GMGd-51	DIFF. SIDE BEARING, BOTH SIDES	R&R	ROULEMENT LATERAL DE DIFF., LES DEUX COTES D&R	DIFFERENTIAL-SEITENLAGER, BEIDE SEITEN	A&E	3.6	3.9
GMGd-52	SPIRAL BEVEL AND PINION GEAR ASSY.	R&R	ENS. DE PIGNON D'ATTAQUE ET COURONNE D&R	SPIRALKEGELRAD-UND RITZELEINHEIT	A&E	4.6	4.9
GMGd-53	DIFFERENTIAL GEAR ASSY.	R&R	ENS. DE DIFF. D&R	DIFFERENTIAL-ZAHNRAD-EINHEIT	A&E	3.6	3.8
GMGd-54	DIFFERENTIAL GEAR ASSY.	O.H.	ENS. DE DIFF. REVISER	DIFFERENTIAL-ZAHNRAD-EINHEIT	ÜBERHOLUNG	3.8	4.1
GMGd-60	DIFF. PINION SHAFT	R&R	AXE DE PIGNON SATELLITE D&R	DIFFERENTIAL-RITZELWELLE	A&E	3.8	4.0
GMGd-84	JOINT	R&R	RACCORD D&R	GELENK	A&E	0.2	←

[GMG] TRANSMISSION GROUP
 [GMG] GROUPE TRANSMISSION
 [GMG] GETRIEBEGRUPPE

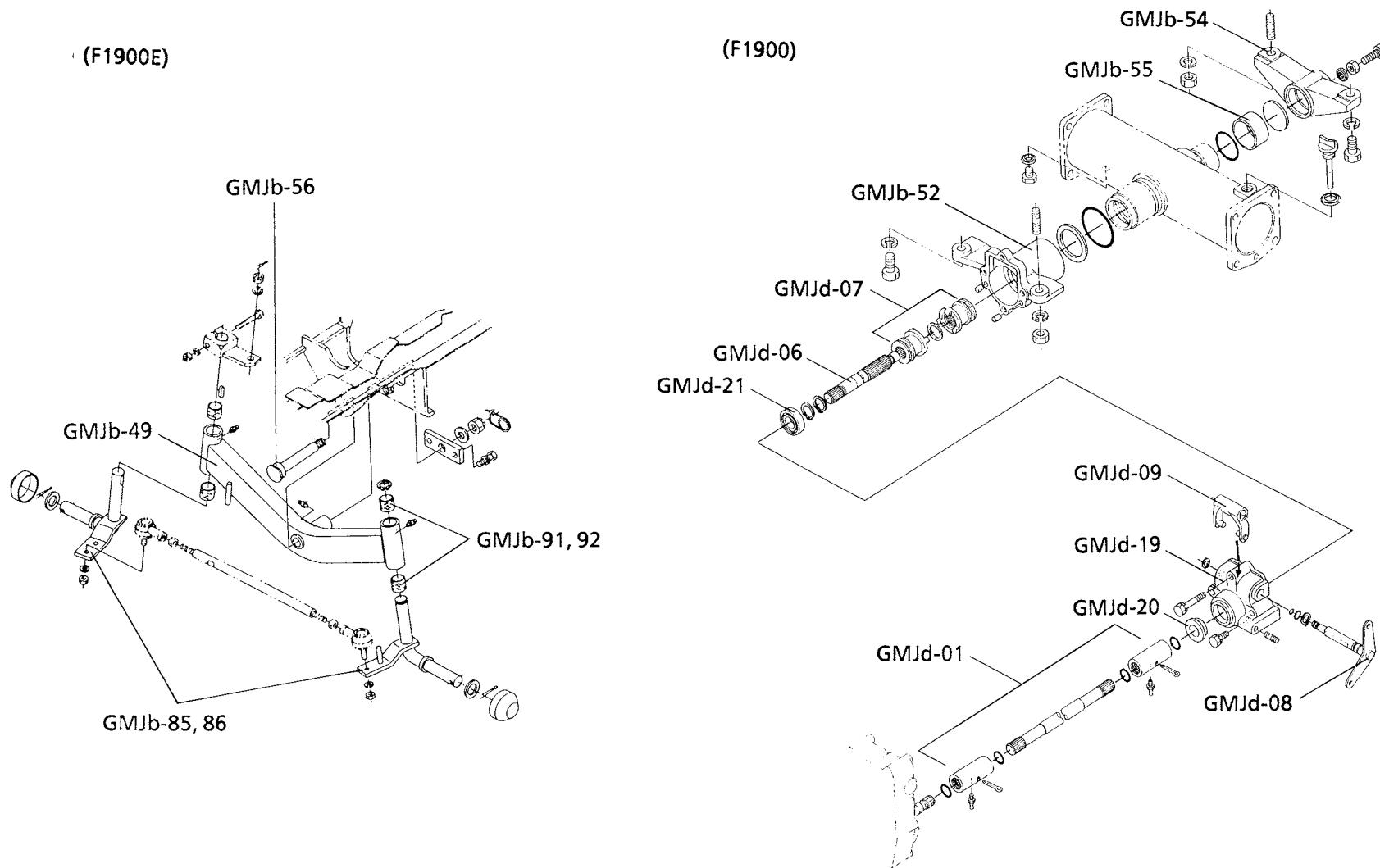


[GMH] BRAKE GROUP
 [GMH] GROUPE FREIN
 [GMH] BREMSGRUPPE



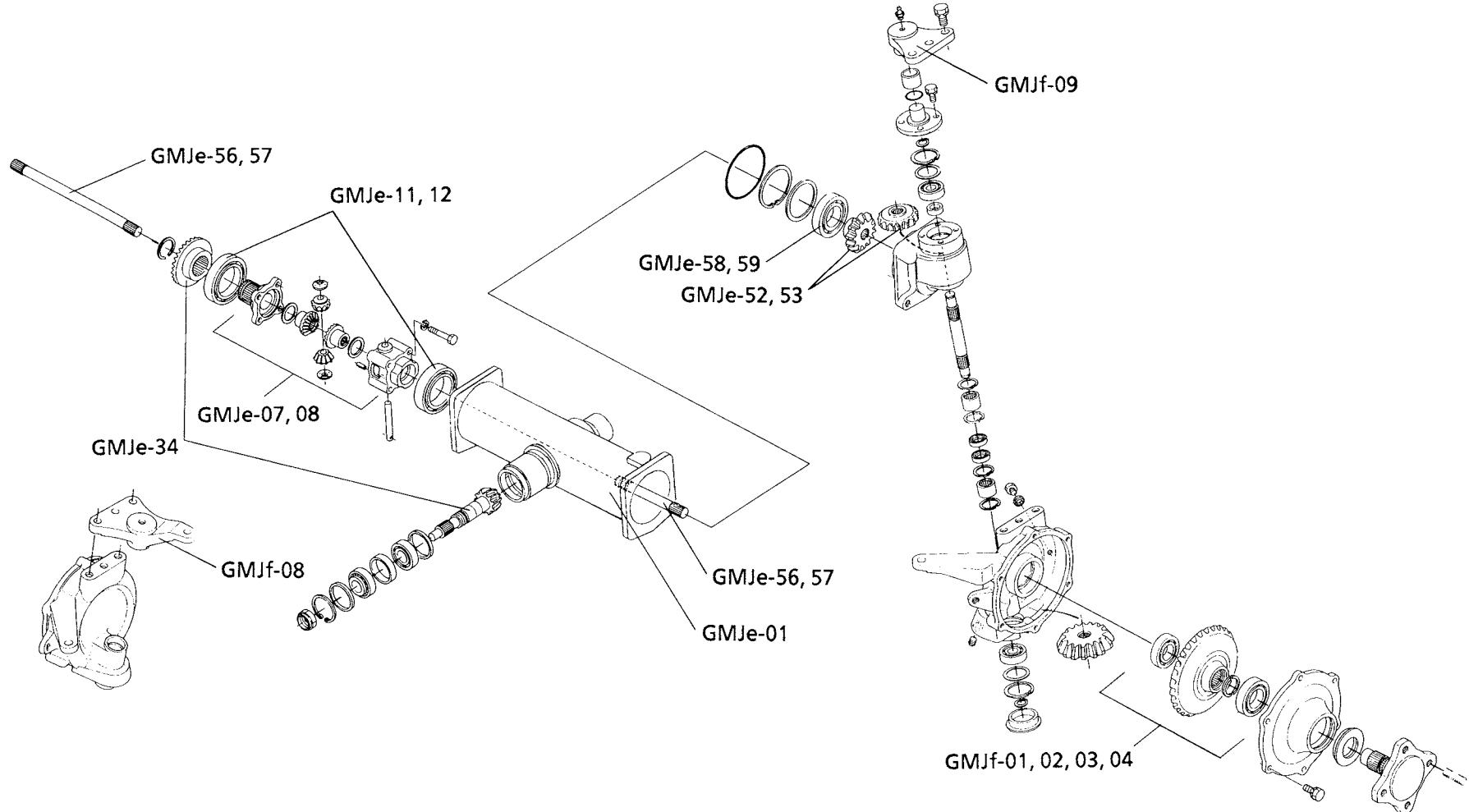
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR.	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)			REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN	
				F1900E	F1900			
GMGg-01	SPEED CHANGE PEDAL ASSY.	R&R	ENS. DE PEDALE DE CHANGEMENT DE VITESSE	D&R	GESCHWINDIGKEITS-WECHSELPEDALEINHEIT	A&E	0.1	←
GMGg-09	SPEED CHANGE ROD ASSY.	R&R	ENS. DE TIGE DE COMMANDE DE VITESSE	D&R	GESCHWINDIGKEITS-WECHSELSTANGENEINHEIT	A&E	0.9	←
GMGg-11	SPEED CHANGE PEDAL SHAFT	R&R	AXE DE PEDALE DE COMMANDE DE VITESSE	D&R	GESCHWINDIGKEITS-WECHSELPEDALWELLE	A&E	0.2	←
GMGg-20	NEUTRAL ARM ASSY.	R&R	ENS. DE BRAS NEUTRAL	D&R	NEUTRALARMEINHEIT	A&E	1.0	←
GMGg-23	SPEED CHANGE ARM	R&R	BRAS DE CHANGEMENT DE VITESSES	D&R	SCHALTHERBELARM	A&E	0.9	←
GMGg-25	SPEED CHANGE HAND LEVER ASSY.	R&R	ENS. DE LEVIER D'ACCELERATEUR	D&R	GESCHWINDIGKEITS-WECHSELHANDHEBELEINHEIT	A&E	0.9	←
GMGg-26	SPEED CHANGE HAND LEVER ASSY.	O.H.	ENS. DE LEVIER D'ACCELERATEUR	REVISER	GESCHWINDIGKEITS-WECHSELHANDHEBELEINHEIT	ÜBERHOLUNG	1.0	←
GMGg-32	H.S.T. ASSY.	R&R	ENS. DE H.S.T	D&R	SCHNELLÜBERTRAGUNGSEINHEIT	A&E	3.6	3.9
GMGg-33	H.S.T. ASSY.	O.H.	ENS. DE H.S.T	REVISER	SCHNELLÜBERTRAGUNGSEINHEIT	ÜBERHOLUNG	5.0	5.3
GMGg-34	H.S.T. COOLING FAN	R&R	VENTILATEUR DE REFROIDISSEMENT H.S.T.	D&R	SCHNELLÜBERTRAGUNGS-KÜHLGEBLÄSE	A&E	1.0	←
GMHa-01	BRAKE PEDAL ASSY.	R&R	ENS. DE PEDALE DE FREIN	D&R	BREMSPEDALEINHEIT	A&E	0.1	←
GMHa-05	BRAKE PEDAL SHAFT	R&R	AXE DE PEDALE DE FREIN	D&R	BREMSPEDALWELLE	A&E	1.0	←
GMHa-35	BRAKE ROD 1	R&R	TIGE DE FREIN 1	D&R	BREMSSSTANGE 1	A&E	1.0	←
GMHa-36	BRAKE ROD 2	R&R	TIGE DE FREIN 2	D&R	BREMSSSTANGE 2	A&E	0.2	←
GMHb-27	BRAKE ASSY.	R&R	ENS. DE FREIN	D&R	BREMSEINHEIT	A&E	0.2	0.5
GMHb-29	BRAKE DRUM, ONE SIDE	R&R	TAMBOUR DE FREIN, UN COTE	D&R	BREMSTROMMEL, EINE SEITE	A&E	0.2	0.5
GMHb-31	BRAKE SHOE, ONE SIDE	R&R	GARNITURE DE FREIN, UN COTE	D&R	BREMSSBACKE, EINE SEITE	A&E	0.3	0.6
GMHe-01	PARKING BRAKE LEVER	R&R	LEVIER DE FREIN DE STATIONNEMENT	D&R	HANDBREMSEBEL	A&E	0.1	←

[GMJ] REAR AXLE GROUP
 [GMJ] GROUPE PONT ARRIERE
 [GMJ] HINTERACHSGRUPPE



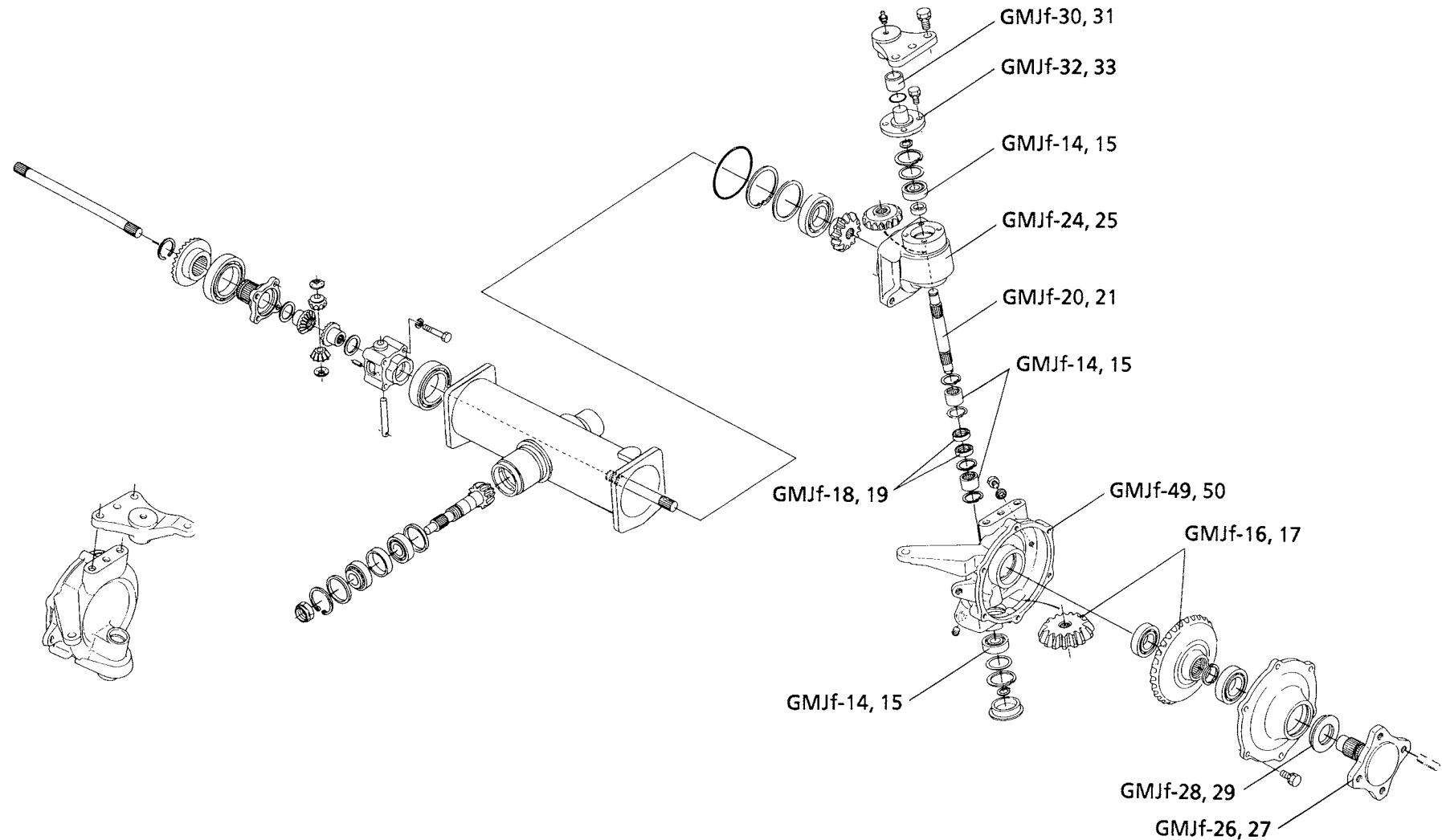
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR.	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)		
				F1900E	F1900	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
GMJb-49	REAR AXLE R&R	PONT ARRIERE D&R	HINTERRADACHSE A&E	0.8	—	
GMJb-50	REAR AXLE AS A UNIT R&R	PONT ARRIERE COMPLET D&R	HINTERACHSE ALS EINHEIT A&E	0.4	1.1	
GMJb-52	REAR AXLE BRACKET, FRONT SIDE R&R	SUPPORT DE PONT ARRIERE, L'AVANT D&R	HINTERACHSHALTER, VORDER A&E	—	1.4	
GMJb-54	REAR AXLE BRACKET, REAR SIDE R&R	SUPPORT DE PONT ARRIERE, L'ARRIERE D&R	HINTERACHSHALTER, HINTER A&E	—	1.1	
GMJb-55	REAR AXLE BRACKET BUSH, REAR SIDE R&R	MANCHON DE SUPPORT DE PONT ARRIERE, L'ARRIERE D&R	HINTERACHSHALTERBUCHSE, HINTER A&E	—	1.3	
GMJb-56	CENTER PIN RENEW	AXE CENTRALE REMPLACER	MITTELSTIFT ERNEUERN	0.8	—	
GMJb-85	KNUCKLE SHAFT, ONE SIDE R&R	ARBRE DE FUSEE, UN COTE D&R	GELENKWELLE, EINE SEITE A&E	0.3	—	
GMJb-86	KNUCKLE SHAFT, BOTH SIDES R&R	ARBRE DE FUSEE, LES DEUX COTES D&R	GELENKWELLE, BEIDE SEITEN A&E	0.5	—	
GMJb-91	KNUCKLE SHAFT BUSH, ONE SIDE RENEW	MANCHON D'ARBRE DE FUSEE, UN COTE REMPLACER	GELENKWELENBUCHSE, EINE SEITE ERNEUERN	0.4	—	
GMJb-92	KNUCKLE SHAFT BUSH, BOTH SIDES RENEW	MANCHON D'ARBRE DE FUSEE, LES DEUX COTES REMPLACER	GELENKWELENBUCHSE, BEIDE SEITEN ERNEUERN	0.6	—	
GMJd-01	REAR DRIVE SHAFT ASSY. R&R	ENS. D'ARBRE D'ENTRAINEMENT ARRIERE D&R	HINTERANTRIEBSWELLENEINHEIT A&E	—	0.3	
GMJd-06	REAR DRIVE SHAFT R&R	ARBRE D'ENTRAINEMENT ARRIERE D&R	HINTERANTRIEBSWELLE A&E	—	1.4	
GMJd-07	REAR DRIVE CLUTCH ASSY. R&R	ENS. D'EMBRAYAGE D'ENTRAINEMENT ARRIERE D&R	HINTERANTRIEBSKUPPLUNGS-EINHEIT A&E	—	1.4	
GMJd-08	REAR DRIVE FORK SHAFT R&R	ARBRE DE FOURCHETTE D'ENTRAINEMENT ARRIERE D&R	HINTERANTRIEBSGABELWELLE A&E	—	1.4	
GMJd-09	REAR DRIVE SHIFT FORK R&R	FOURCHETTE DE CHANGEMENT DE VITESSE D'ENTRAINEMENT ARRIERE D&R	HINTERANTRIBESSCHALTGABEL A&E	—	1.4	
GMJd-19	REAR DRIVE CLUTCH COVER R&R	COUVERCLE D'EMBRAYAGE D'ENTRAINEMENT ARRIERE D&R	HINTERANTRIEBSKUPPLUNGS-ABDECKUNG A&E	—	1.4	
GMJd-20	REAR DRIVE SHAFT OIL SEAL RENEW	BAGUE D'ETANCHEITE D'ARBRE D'ENTRAINEMENT ARRIERE REMPLACER	HINTERANTRIEBSWELLEN-OLABDICHTUNG ERNEUERN	—	1.4	
GMJd-21	REAR DRIVE SHAFT BEARING R&R	PALIER D'ARBRE D'ENTRAINEMENT ARRIERE D&R	HINTERANTRIEBSWELLENLAGER A&E	—	1.4	

[GMJ] REAR AXLE GROUP
[GMJ] GROUPE PONT ARRIERE
[GMJ] HINTERACHSGRUPPE



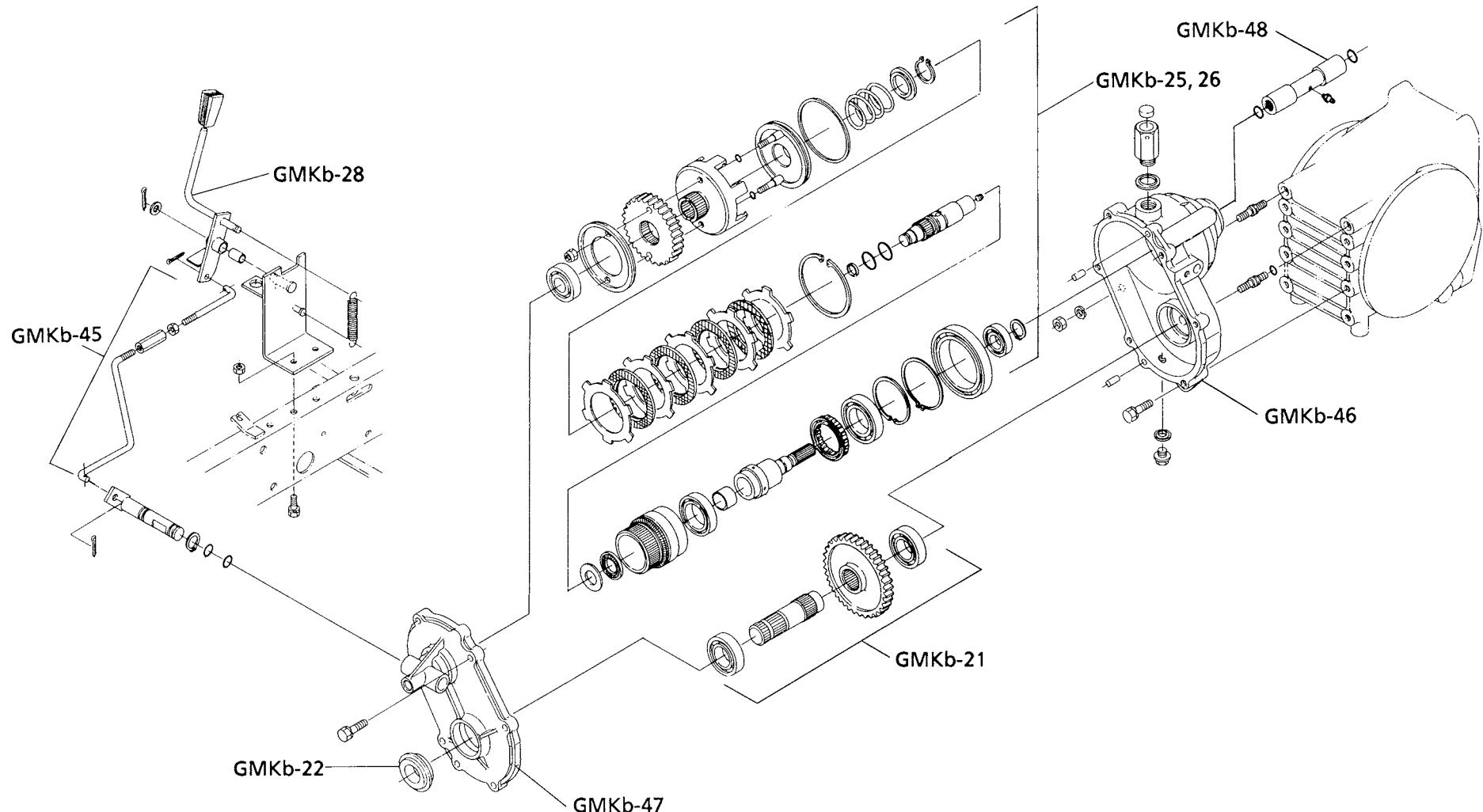
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR.	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)			
				F1900E	F1900		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
GMJe-01	REAR DIFF. CASE ASSY.	R&R	ENS. CARTER DE PONT ARRIERE D&R	HINTERDIFFERENTIAL-GEHÄUSE, A&E EINHEIT	—	2.2	
GMJe-07	DIFFERENTIAL ASSY.	R&R	ENS. DE DIFFERENTIEL D&R	DIFFERENTIALEINHEIT A&E	—	2.3	
GMJe-08	DIFFERENTIAL ASSY.	O.H.	ENS. DE DIFFERENTIEL REVISER	DIFFERENTIALEINHEIT ÜBERHOLUNG	—	2.4	
GMJe-11	DIFF. BEARING, ONE SIDE	R&R	ROULEMENT DE DIFFERENTIEL, UN COTE D&R	DIFFERENTIALLAGER, EINE SEITE A&E	—	2.2	
GMJe-12	DIFF. BEARING, BOTH SIDES	R&R	ROULEMENT DE DIFFERENTIEL, TOUS D&R	DIFFERENTIALLAGER, BEIDE SEITEN A&E	—	2.3	
GMJe-34	DIFF.BEVEL GEAR ASSY.	R&R	ENS. D'ENGRENAGE CONIQUE D&R	AUSGLEICHSGETRIEBE-KEGELRADEINHEIT A&E	—	2.4	
GMJe-52	BEVEL GEAR ASSY., ONE SIDE	R&R	ENS. D'ENGRENAGE CONIQUE, UN COTE D&R	KEGELRADEINHEIT, EINE SEITE A&E	—	1.2	
GMJe-53	BEVEL GEAR ASSY., BOTH SIDES	R&R	ENS. D'ENGRENAGE CONIQUE, LES DEUX COTES D&R	KEGELRADEINHEIT, BEIDE SEITEN A&E	—	2.0	
GMJe-56	DIFF. GEAR SHAFT, ONE SIDE	R&R	ARBRE DE DIFFERENTIEL, UN COTE D&R	DIFFERENTIAL-ZAHNRADWELLE, A&E EINE SEITE	—	0.7	
GMJe-57	DIFF. GEAR SHAFT, BOTH SIDES	R&R	ARBRE DE DIFFERENTIEL, LES DEUX COTES D&R	DIFFERENTIAL-ZAHNRADWELLE, A&E BEIDE SEITEN	—	1.2	
GMJe-58	DIFF. GEAR SHAFT BEARING, ONE SIDE	R&R	ROULEMENT D'ARBRE DE DIFFERENTIEL, UN COTE D&R	DIFFERENTIAL-ZAHNRADWELLENLAGER, EINE SEITE A&E	—	0.7	
GMJe-59	DIFF. GEAR SHAFT BEARING, BOTH SIDES	R&R	ROULEMENT D'ARBRE DE DIFFERENTIEL, LES DEUX COTES D&R	DIFFERENTIAL-ZAHNRADWELLENLAGER, BEIDE SEITEN A&E	—	1.3	
GMJf-01	REAR DRIVE OUTER GEAR UNIT, ONE SIDE	R&R	ENGRENAGE EXTERIEUR D'ENTRAINEMENT ARRIERE, UN COTE D&R	HINTERANTRIEBS-AUSSENGETRIEBEEINHEIT, EINE SEITE A&E	—	0.6	
GMJf-02	REAR DRIVE OUTER GEAR UNIT, ONE SIDE	O.H.	ENGRENAGE EXTERIEUR D'ENTRAINEMENT ARRIERE, UN COTE REVISER	HINTERANTRIEBS-AUSSENGETRIEBEEINHEIT, EINE SEITE ÜBERHOLUNG	—	0.6	
GMJf-03	REAR DRIVE OUTER GEAR UNIT, BOTH SIDES	R&R	ENGRENAGE EXTERIEUR D'ENTRAINEMENT ARRIERE, LES DEUX COTES D&R	HINTERANTRIEBS-AUSSENGETRIEBEEINHEIT, BEIDE SEITEN A&E	—	1.0	
GMJf-04	REAR DRIVE OUTER GEAR UNIT, BOTH SIDES	O.H.	ENGRENAGE EXTERIEUR D'ENTRAINEMENT ARRIERE, LES DEUX COTES REVISER	HINTERANTRIEBS-AUSSENGETRIEBEEINHEIT, BEIDE SEITEN ÜBERHOLUNG	—	1.1	
GMJf-08	KNUCKLE ARM, R.H.	R&R	BRAS DE FUSEE, LE COTE DROIT D&R	GELENKARM, RECHTS A&E	—	0.2	
GMJf-09	KNUCKLE ARM, L.H.	R&R	BRAS DE FUSEE, LE COTE GAUCHE D&R	GELENKARM, LINKS A&E	—	0.1	

[GMJ] REAR AXLE GROUP
[GMJ] GROUPE PONT ARRIERE
[GMJ] HINTERACHSGRUPPE



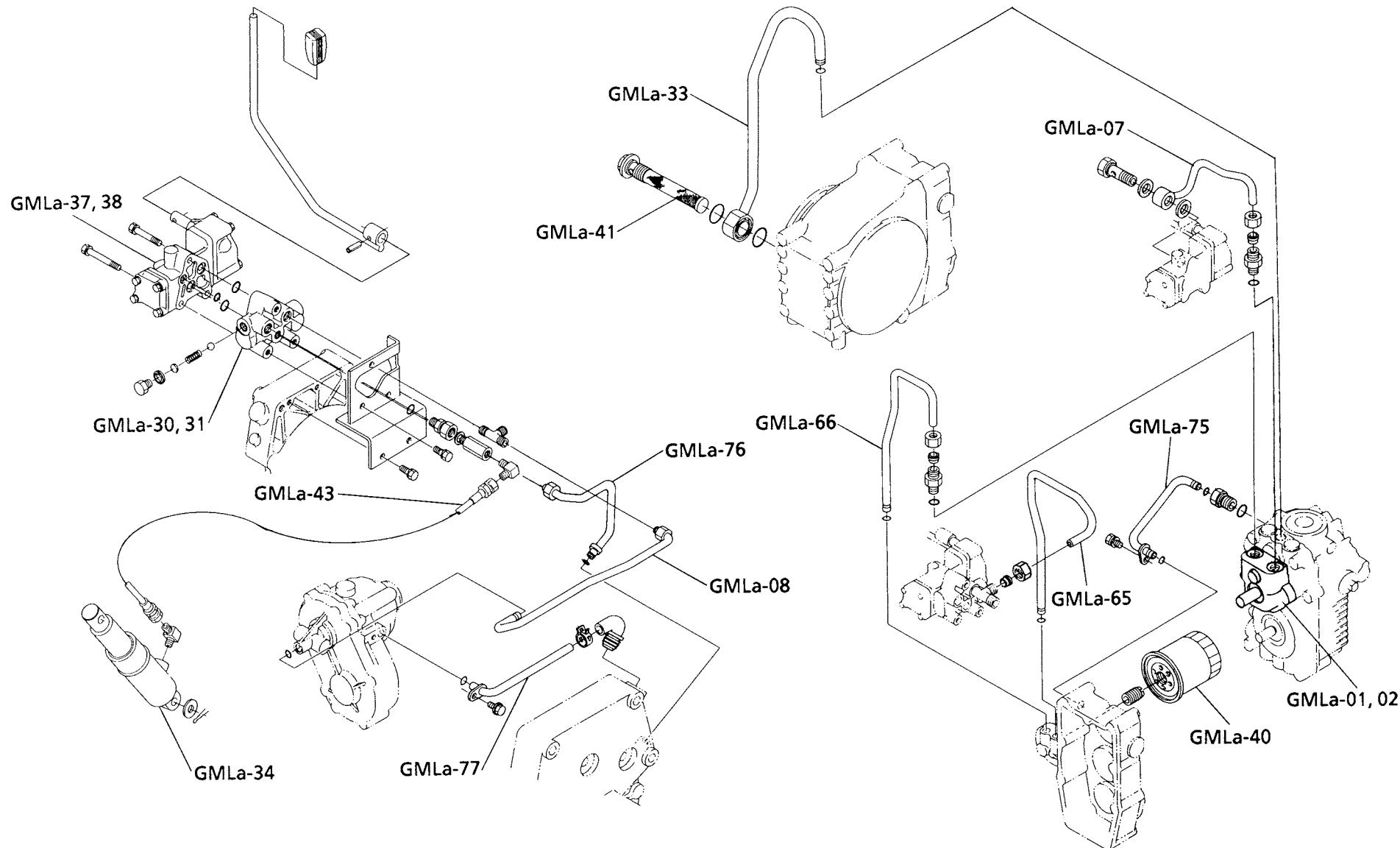
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR.	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)		
				F1900E	F1900	REMARKS REMARMES ANMER- KUNGEN
GMJf-14	KINGPIN BEARING, ALL, ONE SIDE R&R	ROULEMENT DE PIVOT DE FUSEE, D&R TOUS, UN COTE	ACHSSCHENKELBOLZENLAGER, A&E KOMPLETT, EINE SEITE	—	1.0	
GMJf-15	KINGPIN BEARING, ALL, BOTH SIDES R&R	ROULEMENT DE PIVOT DE FUSEE, D&R TOUS, LES DEUX COTES	ACHSSCHENKELBOLZENLAGER, A&E KOMPLETT, BEIDE SEITEN	—	1.9	
GMJf-16	BEVEL GEAR ASSY., ONE SIDE R&R	ENS. DE PINION CONIQUE, UN COTE D&R	KEGELRADEINHEIT, EINE SEITE A&E	—	1.0	
GMJf-17	BEVEL GEAR ASSY., BOTH SIDES R&R	ENS. DE PINION CONIQUE, LES DEUX COTES D&R	KEGELRADEINHEIT, BEIDE SEITEN A&E	—	1.9	
GMJf-18	KINGPIN OIL SEAL, ONE SIDE RENEW	BAGUE D'ETANCHEITE DE PIVOT DE FUSEE, UN COTE REMPLACER	ACHSSCHENKELBOLZEN-ÖLDICHTUNG, EINE SEITE ERNEUERN	—	0.9	
GMJf-19	KINGPIN OIL SEAL, BOTH SIDES RENEW	BAGUE D'ETANCHEITE DE PIVOT DE FUSEE, LES DEUX COTES REMPLACER	ACHSSCHENKELBOLZEN-ÖLDICHTUNG, BEIDE SEITEN ERNEUERN	—	1.7	
GMJf-20	KINGPIN, ONE SIDE R&R	PIVOT DE FUSEE, UN COTE D&R	ACHSSCHENKELBOLZEN, EINE SEITE A&E	—	0.9	
GMJf-21	KINGPIN, BOTH SIDES R&R	PIVOT DE FUSEE, LES DEUX COTES D&R	ACHSSCHENKELBOLZEN, BEIDE SEITEN A&E	—	1.6	
GMJf-24	BEVEL GEAR CASE, ONE SIDE R&R	CARTER DE PINION CONIQUE, UN COTE D&R	KEGELRADGEHÄUSE, EINE SEITE A&E	—	1.2	
GMJf-25	BEVEL GEAR CASE, BOTH SIDES R&R	CARTER DE PINION CONIQUE, LES DEUX COTES D&R	KEGELRADGEHÄUSE, BEIDE SEITEN A&E	—	2.2	
GMJf-26	REAR WHEEL HUB, ONE SIDE R&R	MOYEU DE ROUE ARRIERE, UN COTE D&R	HINTERRADNABE, EINE SEITE A&E	—	0.6	
GMJf-27	REAR WHEEL HUB, BOTH SIDES R&R	MOYEU DE ROUE ARRIERE, LES DEUX COTES D&R	HINTERRADNABE, BEIDE SEITEN A&E	—	1.1	
GMJf-28	REAR WHEEL HUB OIL SEAL, ONE SIDE RENEW	BAGUE D'ETANCHEITE DE MOYEU DE ROUE ARRIERE, UN COTE REMPLACER	HINTERRADNABEN-ÖLADDICHTUNG, EINE SEITE A&E	—	0.6	
GMJf-29	REAR WHEEL HUB OIL SEAL, BOTH SIDES RENEW	BAGUE D'ETANCHEITE DE MOYEU DE ROUE ARRIERE, LES DEUX COTES REMPLACER	HINTERRADNABEN-ÖLADDICHTUNG, BEIDE SEITEN A&E	—	1.1	
GMJf-30	BUSH, ONE SIDE RENEW	MANCHON, UN COTE REMPLACER	BUCHSE, EINE SEITE ERNEUERN	—	0.2	
GMJf-31	BUSH, BOTH SIDES RENEW	MANCHON, LES DEUX COTES REMPLACER	BUCHSE, BEIDE SEITEN ERNEUERN	—	0.3	
GMJf-32	KNUCKLE ARM SUPPORT, ONE SIDE R&R	SUPPORT DE BRAS DE FUSEE, UN COTE D&R	GELENKARMSTÜTZE, EINE SEITE A&E	—	0.3	
GMJf-33	KNUCKLE ARM SUPPORT, BOTH SIDES R&R	SUPPORT DE BRAS DE FUSEE, LES DEUX COTES D&R	GELENKARMSTÜTZE, BEIDE SEITEN A&E	—	0.6	
GMJf-49	REAR WHEEL CASE, ONE SIDE R&R	CARTER DE ROUE ARRIERE, UN COTE D&R	HINTERRADGEHÄUSE, EINE SEITE A&E	—	1.1	
GMJf-50	REAR WHEEL CASE, BOTH SIDES R&R	CARTER DE ROUE ARRIERE, LES DEUX COTES D&R	HINTERRADGEHÄUSE, BEIDE SEITEN A&E	—	2.0	

[GMK] PTO GROUP
[GMK] GROUPE PRISE DE FORCE
[GMK] PTO-GRUPPE



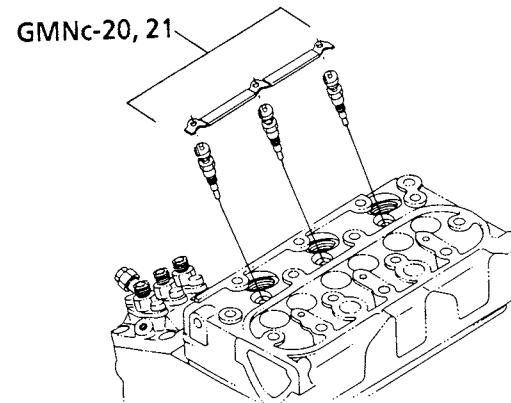
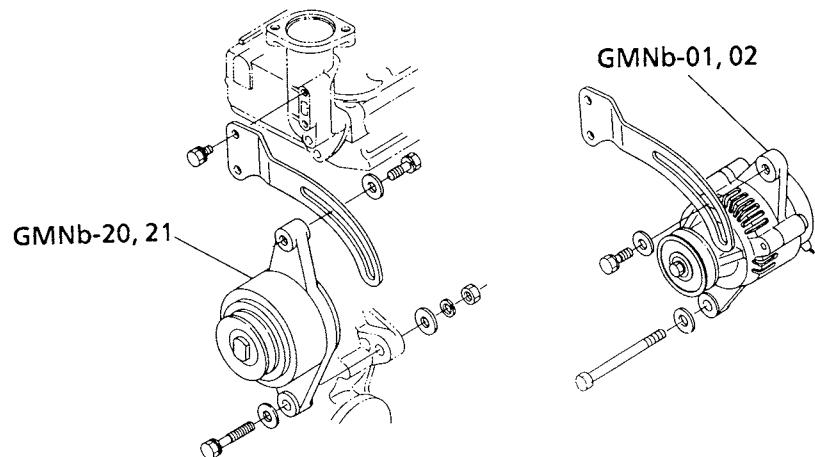
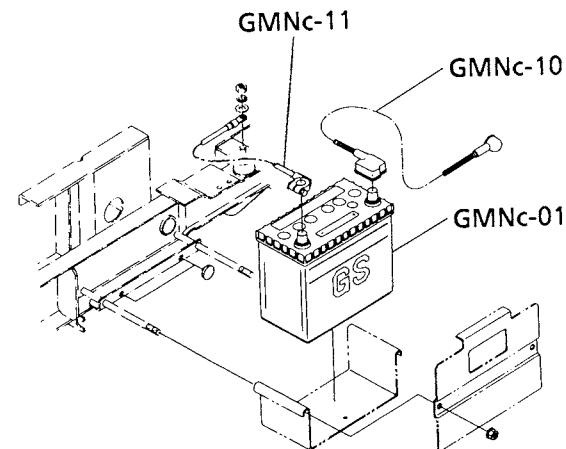
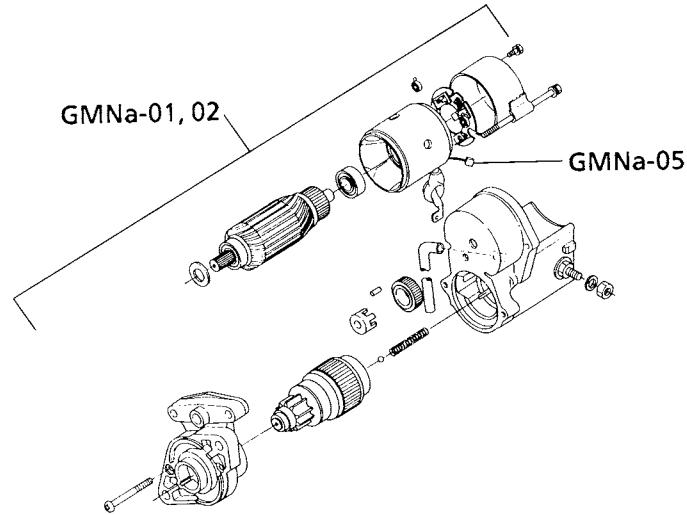
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR.	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)			
				F1900E	F1900		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
GMKb-21	PTO SHAFT ASSY. O.H.	ENS. D'ARBRE DE PRISE DE FORCE REVISER	ZAPFWELLENEINHEIT ÜBERHOLUNG	1.8	←		
GMKb-22	PTO SHAFT OIL SEAL RENEW	BAGUE D'ETANCHEITE D'ARBRE DE PRISE DE FORCE REMPLACER	ZAPFWELLEN-ÖLDICHTUNG ERNEUERN	1.7	←		
GMKb-25	PTO CLUTCH ASSY. R&R	ENS.D'EMBRAYAGE D'ARBRE DE PRISE DE FORCE D&R	ZAPFWELLENKUPPLUNGSEINHEIT A&E	1.7	←		
GMKb-26	PTO CLUTCH ASSY. O.H.	ENS.D'EMBRAYAGE D'ARBRE DE PRISE DE FORCE REVISER	ZAPFWELLENKUPPLUNGSEINHEIT ÜBERHOLUNG	2.2	←		
GMKb-28	CLUTCH LEVER R&R	LEVIER D'EMBRAYAGE D&R	KUPPLUNGSHEBEL A&E	0.9	←		
GMKb-45	PTO ROD ASSY. R&R	ENS.DE TIGE D'ARBRE DE PRISE DE FORCE D&R	ZAPFWELLENSTANGENEINHEIT A&E	0.9	←		
GMKb-46	PTO CASE R&R	CARTER DE PRISE DE FORCE D&R	ZAPFWELLENGEHÄUSE A&E	1.7	←		
GMKb-47	PTO CASE COVER R&R	COUVERCLE DE CARTER DE PRISE DE FORCE D&R	ZAPFWELLENGEHÄUSEDECKEL A&E	1.7	←		
GMKb-48	PTO DRIVE SHAFT R&R	ARBRE DE TRANSMISSION DE PRISE DE FORCE D&R	ZAPFWELLENANTRIEBSWELLEN A&E	1.7	←		

[GML]
[GML]
[GML] HYDRAULIC GROUP
GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE
HYDRAULIKGRUPPE



JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR.	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)			REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN	
				F1900E	F1900			
GMLa-01	OIL PRESSURE PUMP ASSY.	R&R	ENS. DE POMPE A HUILE	D&R	ÖLDRUCKPUMPEINHEIT	A&E	2.1	←
GMLa-02	OIL PRESSURE PUMP ASSY.	O.H.	ENS. DE POMPE A HUILE	REVISER	ÖLDRUCKPUMPEINHEIT	ÜBERHOLUNG	2.3	←
GMLa-07	DELIVERY PIPE 1	R&R	TUYAU DE REFOULEMENT 1	D&R	DRUCKROHR 1	A&E	0.9	←
GMLa-08	DELIVERY PIPE 2	R&R	TUYAU DE REFOULEMENT 2	D&R	DRUCKROHR 2	A&E	0.8	←
GMLa-30	HYDRAULIC BLOCK ASSY.	R&R	ENS. DE BLOC HYDRAULIQUE	D&R	HYDRAULIKBLOCKEINHEIT	A&E	1.2	←
GMLa-31	HYDRAULIC BLOCK ASSY.	O.H.	ENS. DE BLOC HYDRAULIQUE	REVISER	HYDRAULIKBLOCKEINHEIT	ÜBERHOLUNG	1.3	←
GMLa-33	SUCTION PIPE	R&R	TUYAU D'ASPIRATION	D&R	SAUGROHR	A&E	1.5	←
GMLa-34	HYDRAULIC CYLINDER ASSY.	R&R	ENS. DE CYLINDRE HYDRAULIQUE	D&R	HYDRAULIKZYLINDEREINHEIT	A&E	0.3	←
GMLa-37	CONTROL VAVLE ASSY.	R&R	ENS. DE DISTRIBUTEUR	D&R	STEUERVENTILEINHEIT	A&E	1.2	←
GMLa-38	CONTROL VAVLE ASSY.	O.H.	ENS. DE DISTRIBUTEUR	REVISER	STEUERVENTILEINHEIT	ÜBERHOLUNG	1.7	←
GMLa-40	OIL FILTER	RENEW	FILTRE A HUILE	REPLACER	ÖLFILTER	ERNEUERN	0.1	←
GMLa-41	OIL STRAINER	R&R	CREPINE A HUILE	D&R	ÖLSIEB	A&E	0.4	←
GMLa-43	CYLINDER HOSE	R&R	TUYAU DE CYLINDRE	D&R	ZYLINDERSCHLAUCH	A&E	0.9	←
GMLa-65	DELIVERY PIPE 3	R&R	TUYAU D'ALIMENTATION 3	D&R	DRUCKROHR 3	A&E	0.8	←
GMLa-66	DELIVERY PIPE 4	R&R	TUYAU D'ALIMENTATION 4	D&R	DRUCKLEITUNG 4	A&E	0.9	←
GMLa-75	RETURN PIPE 1	R&R	TUYAU DE RETOUR 1	D&R	RÜCKLAUFLEITUNG 1	A&E	3.1	←
GMLa-76	RETURN PIPE 2	R&R	TUYAU DE RETOUR 2	D&R	RÜCKLAUFLEITUNG 2	A&E	0.9	←
GMLa-77	RETURN PIPE 3	R&R	TUYAU DE RETOUR 3	D&R	RÜCKLAUFLEITUNG 3	A&E	0.8	←

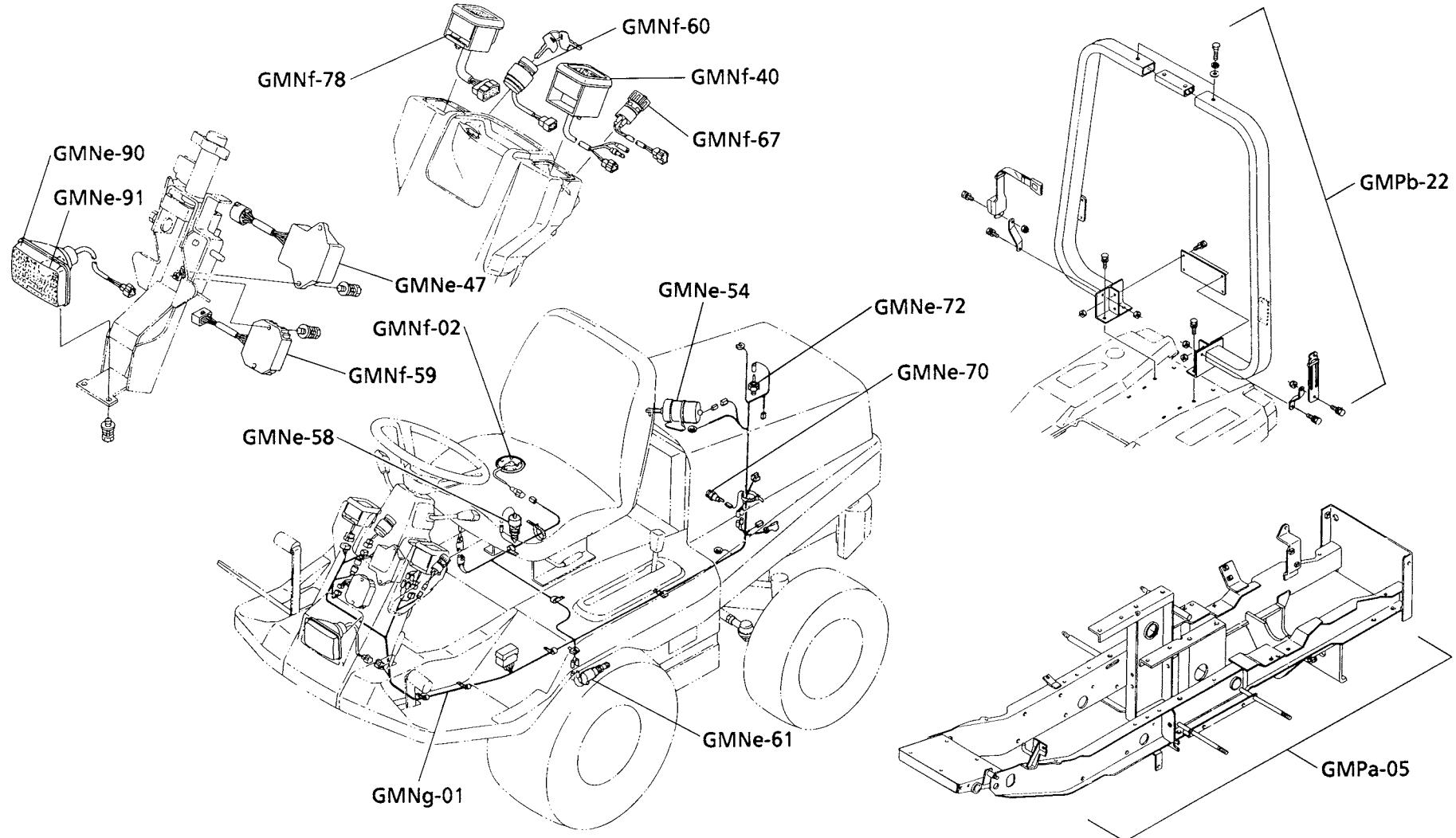
[GMN] ELECTRICAL GROUP
[GMN] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE
[GMN] ELEKTRISCHEGRUPPE



JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR.	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)				
				F1900E	F1900		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN	
GMNa-01	STARTER ASSY.	R&R	ENS. DE DEMARREUR	D&R	ANLASSEREINHEIT	A&E	0.2	←
GMNa-02	STARTER ASSY.	O.H.	ENS. DE DEMARREUR	REVISER	ANLASSEREINHEIT	ÜBERHOLUNG	0.7	←
GMNa-05	STARTER BRUSH	RENEW	BALAIS DE DEMARREUR	REPLACER	ANLASSERBÜRSTE	ERNEUERN	0.6	←
GMNb-01	ALTERNATOR ASSY.	R&R	ENS. DE ALTERNATEUR	D&R	WECHSELSTROMGENERATOR- EINHEIT	A&E	0.1	←
GMNb-02	ALTERNATOR ASSY.	O.H.	ENS. DE ALTERNATEUR	REVISER	WECHSELSTROMGENERATOR- EINHEIT	ÜBERHOLUNG	0.6	←
GMNb-20	DYNAMO ASSY.	R&R	ENS. DE DYNAMO	D&R	LICHTMASCHINENEINHEIT	A&E	0.1	←
GMNb-21	DYNAMO ASSY.	O.H.	ENS. DE DYNAMO	REVISER	LICHTMASCHINENEINHEIT	ÜBERHOLUNG	0.4	←
GMNc-01	BATTERY	R&R	BATTERIE	D&R	BATTERIE	A&E	0.1	←
GMNc-10	POSITIVE CORD	R&R	CABLE POSITIF	D&R	POSITIVE KLEMME	A&E	0.1	←
GMNc-11	NEGATIVE CORD	R&R	CABLE NEGATIF	D&R	NEGATIVE KLEMME	A&E	0.1	←
GMNc-20	GLOW PLUG	R&R	BOUGIE DE PRE-CHAUFFAGE	D&R	GLÜHKERZE	A&E	0.1	←
GMNc-21	GLOW PLUG, ALL	R&R	BOUGIE DE PRE-CHAUFFAGE, TOUTES	D&R	GLÜHKERZE, KOMPLETT	A&E	0.1	←

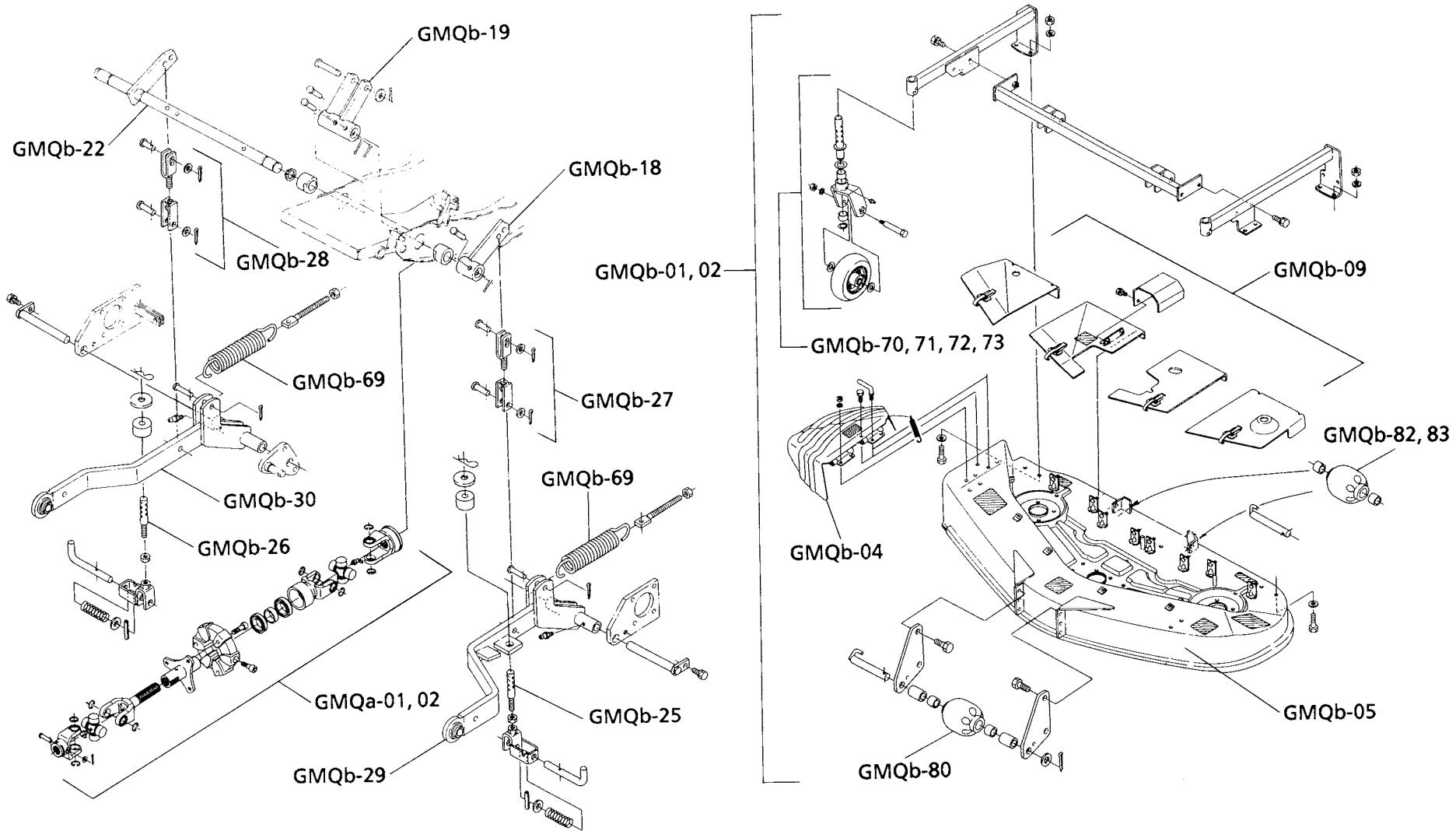
[GMN]
[GMN]
[GMN] ELECTRICAL GROUP
GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE
ELEKTRISCHEGRUPPE

[GMP]
[GMP]
[GMP] FRAME GROUP
GROUPE CHASSIS
RAHMENGRUPPE



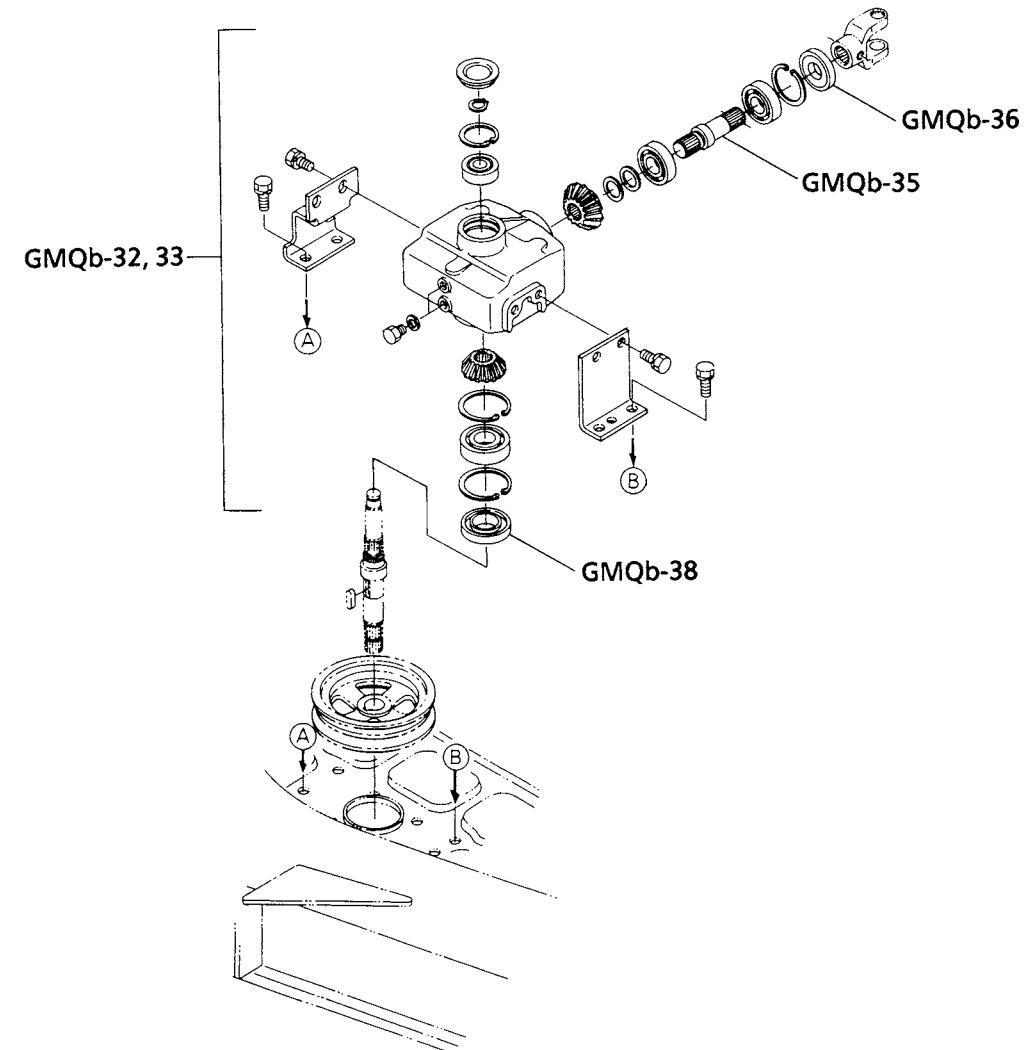
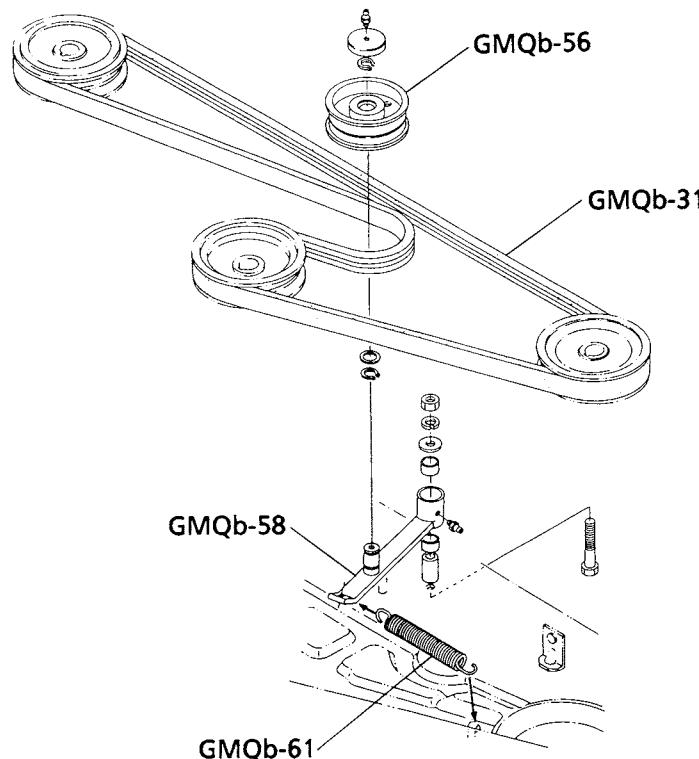
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR.	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)						
				F1900E	F1900		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN			
GMNe-47	RELAY	R&R	RELAIS	D&R	RELAIS	A&E	0.2	←		
GMNe-54	ENGINE STOP SOLENOID	R&R	SOLENOÏDE D'ARRET MOTEUR	D&R	MOTORABSTELLTAUCHMAGNET	A&E	0.1	←		
GMNe-58	SAFETY SWITCH (PTO)	R&R	INTERRUPEUR DE SECURITE (PRISE DE FORCE)	D&R	SICHERHEITSSCHALTER (ZAPFWELLE)	A&E	0.1	←		
GMNe-61	SAFETY SWITCH	R&R	CONTACTEUR DE SECURITE	D&R	SICHERHEITSSCHALTER	A&E	0.1	←		
GMNe-70	OIL PRESSURE SWITCH	R&R	MANOCONTACT DE PRESSION D'HUILE	D&R	ÖLDRUCKSCHALTER	A&E	0.1	←		
GMNe-72	THERMO SWITCH [WATER TEMPERATURE]	R&R	THERMOCONTACT (TEMPERATURE D'EAU)	D&R	THERMOSCHALTER (WASSERTEMPERATUR)	A&E	0.1	←		
GMNe-90	HEAD LIGHT ASSY.	R&R	ENS. DE PHARE	D&R	SCHEINWERFEREINHEIT	A&E	0.2	←		
GMNe-91	HEAD LIGHT BULB	RENEW	AMPOULE DE PHARE	REPLACER	SCHEINWERFER-GLÜHBIRNE	ÜBERHOLUNG	0.2	←		
GMNf-02	FUEL LEVEL SENSOR (MAIN)	R&R	DETECTEUR DE NIVEAU DE CARBURANT (PRINCIPAL)	D&R	KRAFTSTOFFSTANDSENSOR (HAUPTSENSOR)	A&E	0.9	←		
GMNf-40	COMBINATION METER	R&R	COMPTEUR COMBINE	D&R	KOMBINATIONSINSTRUMENT	A&E	0.1	←		
GMNf-59	REGULATOR	R&R	REGULATEUR	D&R	REGLER	A&E	0.2	←		
GMNf-60	MAIN SWITCH	R&R	INTERRUPEUR PRINCIPAL	D&R	HAUPTSchALTER	A&E	0.2	←		
GMNf-67	LIGHT SWITCH	R&R	INTERRUPEUR D'ECLAIRAGE	D&R	LIChTSCHALTER	A&E	0.2	←		
GMNf-78	EASY CHECKER ASSY.	R&R	ENS. DE TABLEAU DE VOYANTS DE CONTROLE	D&R	EASY-CHECKER-EINHEIT	A&E	0.1	←		
GMNg-01	WIRE HARNESS 1	R&R	FIL DE FAISCEAU 1	D&R	KABELBAUM 1	A&E	0.9	←		
GMPa-05	FRAME ASSY.	R&R	ENS. DE CADRE	D&R	RAHMENEINHEIT	A&E	5.4	5.9		
GMPb-22	ROPS	R&R	CADRE	D&R	RAHMEN	A&E	0.3	←		

[GMQ] IMPLEMENT GROUP
 [GMQ] GROUPE COMMANDE D'EQUIPEMENT
 [GMQ] ARBEITGERÄTGRUPPE



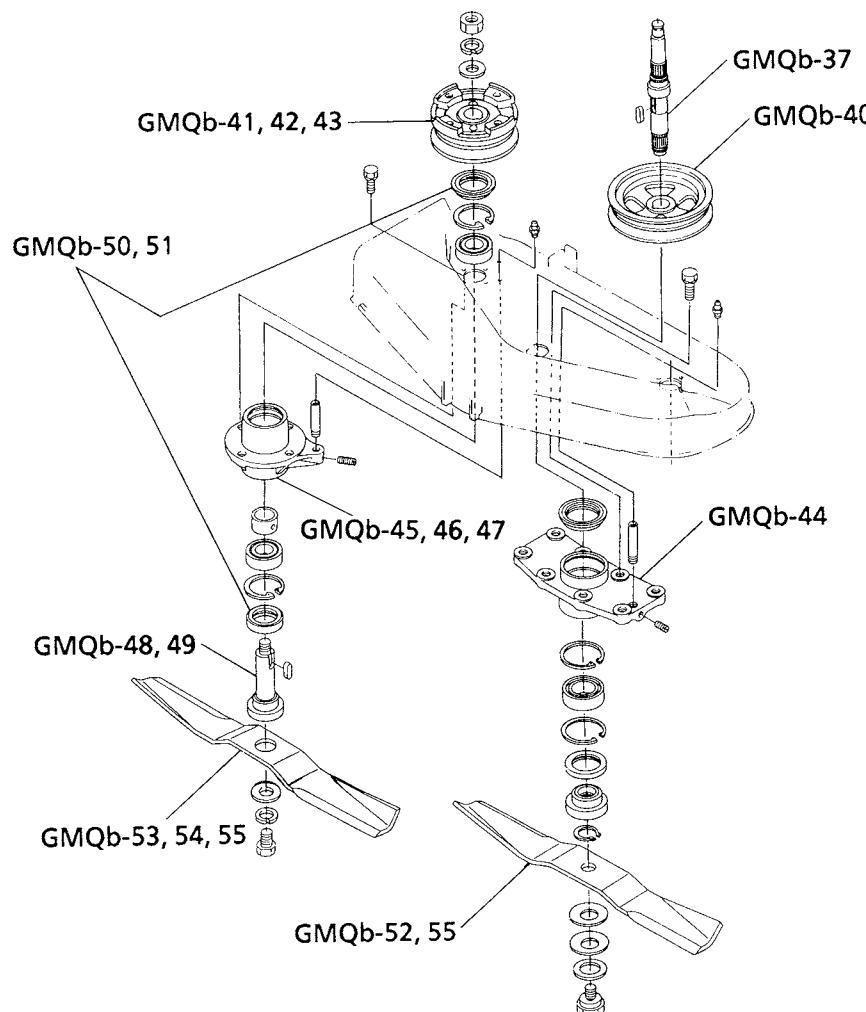
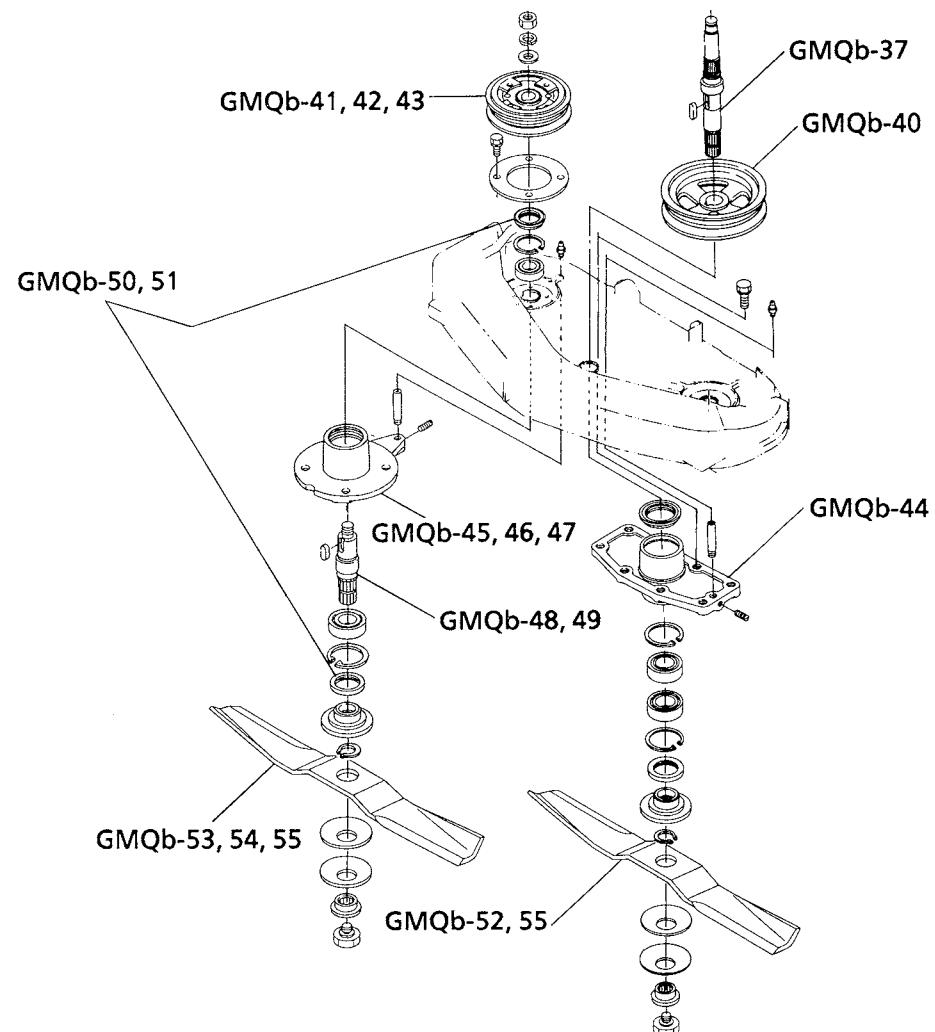
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR.	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)						
				RC48- F19	RC54- F19	RC60- F19	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN			
GMQa-01	UNIVERSAL JOINT ASSY.	R&R	ENS. DE JOINT DE CARDAN	R&R	UNIVERSALGELENKEINHEIT	A&E	0.1	←	←	
GMQa-02	UNIVERSAL JOINT ASSY.	O.H.	ENS. DE JOINT DE CARDAN	REVISER	UNIVERSALGELENKEINHEIT	ÜBERHOLUNG	0.8	←	←	
GMQb-01	MOWER COMP.	R&R	ENS. DE TONDEUSE	D&R	MÄHER	A&E	0.1	←	←	
GMQb-02	MOWER COMP.	O.H.	ENS. DE TONDEUSE	REVISER	MÄHER	ÜBERHOLUNG	3.6	←	←	
GMQb-04	DEFLECTOR	R&R	DEFLECTEUR	D&R	ABLENKER	A&E	0.2	←	←	
GMQb-05	MOWER DECK	R&R	CADRE DE TONDEUSE	D&R	MÄHERDECK	A&E	1.9	←	←	
GMQb-09	COVER, ALL	R&R	COUVERCLE, TOUS	D&R	ABDECKUNG, KOMPLETT	A&E	0.2	0.1	←	
GMQb-18	LIFT LINK1	R&R	TRINGLE DE RELEVAGE 1	D&R	HUBVERBINDUNG 1	A&E	0.9	←	←	
GMQb-19	LIFT LINK 2	R&R	TRINGLE DE RELEVAGE 2	D&R	HUBVERBINDUNG 2	A&E	1.2	←	←	
GMQb-22	LIFT ARM	R&R	BRAS DE RELEVAGE	D&R	HUBARM	A&E	1.1	←	←	
GMQb-25	LIFT ROD, L.H.	R&R	BRASE DE RELEVAGE, GAUCHE	D&R	HUBSTANGE, LINKS	A&E	0.1	←	←	
GMQb-26	LIFT ROD, R.H.	R&R	BRASE DE RELEVAGE, DROIT	D&R	HUBSTANGE, RECHTS	A&E	0.1	←	←	
GMQb-27	LIFT LINK, L.H.	R&R	TIRANT DE RELEVAGE, GAUCHE	D&R	HUBVERBINDUNG, LINKS	A&E	0.1	←	←	
GMQb-28	LIFT LINK, R.H.	R&R	TIRANT DE RELEVAGE, DROIT	D&R	HUBVERBINDUNG, RECHTS	A&E	0.1	←	←	
GMQb-29	LOWER LINK, L.H.	R&R	BRAS INFÉRIEURS, GAUCHE	D&R	UNTERE VERBINDUNG, LINKS	A&E	0.4	←	←	
GMQb-30	LOWER LINK, R.H.	R&R	BRAS INFÉRIEURS, DROIT	D&R	UNTERE VERBINDUNG, RECHTS	A&E	0.4	←	←	
GMQb-69	SPRING	R&R	RESSORT	D&R	FEDER	A&E	0.1	←	←	
GMQb-70	FRONT GAUGE WHEEL ASSY.	R&R	ENS. DE ROUE DE REGLAGE AVANT	D&R	VORDERE RADSTELZENEINHEIT	A&E	0.1	←	←	
GMQb-71	FRONT GAUGE WHEEL ASSY.	O.H.	ENS. DE ROUE DE REGLAGE AVANT	REVISER	VORDERE RADSTELZENEINHEIT	ÜBERHOLUNG	0.2	←	←	
GMQb-72	FRONT GAUGE WHEEL ASSY., ALL	R&R	ENS. DE ROUE DE REGLAGE AVANT, TOUS	D&R	VORDERE RADSTELZENEINHEIT, KOMPLETT	A&E	0.1	←	←	
GMQb-73	FRONT GAUGE WHEEL ASSY., ALL O.H.	O.H.	ENS. DE ROUE DE REGLAGE AVANT, TOUS	REVISER	VORDERE RADSTELZENEINHEIT, KOMPLETT	ÜBERHOLUNG	0.4	←	←	
GMQb-80	FRONT ANTI-SCALP ROLLER	R&R	ROULEAU AVANT	D&R	VORDERE STÜTZROLLE	A&E	0.1	←	←	
GMQb-82	REAR ANTI-SCALP ROLLER	R&R	ROULEAU ANTI-EPIDERME ARRIÈRE	D&R	HINTERE STÜTZROLLE	A&E	0.2	←	←	
GMQb-83	REAR ANTI-SCALP ROLLER, ALL	R&R	ROULEAU ANTI-EPIDERME ARRIÈRE, TOUS	D&R	HINTERE STÜTZROLLE, KOMPLETT ERNEUERN		0.2	←	←	

[GMQ] IMPLEMENT GROUP
[GMQ] GROUPE COMMANDE D'EQUIPEMENT
[GMQ] ARBEITGERÄTGRUPPE



JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR.	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)					
				RC48- F19	RC54- F19	RC60- F19	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN		
GMQb-31	MOWER BLADE DRIVE BELT	R&R	COURROIE D'ENTRAINEMENT DE LAMES DE LA TONDEUSE	D&R	MÄHERMESSER-ANTRIEBSRIEMEN A&E	0.3	←	←	
GMQb-32	BEVEL CASE ASSY.	R&R	ENS. DE CARTER DE PIGNON CONIQUE	D&R	KEGELRADGEHÄUSEEINHEIT A&E	0.8	←	←	
GMQb-33	BEVEL CASE ASSY.	O.H.	ENS. DE CARTER DE PIGNON CONIQUE	REVISER	KEGELRADGEHÄUSEEINHEIT ÜBERHOLUNG	1.2	←	←	
GMQb-35	PINION SHAFT	R&R	ARBRE DE PIGNON	D&R	RITZELWELLE	A&E	1.2	←	←
GMQb-36	PINION SHAFT OIL SEAL	RENEW	BAGUE D'ETANCHEITE D'ARBRE DE PIGNON	REPLACER	RITZELWELLEN-ÖLDICHTUNG	ERNEUERN	0.4	←	←
GMQb-38	BEVEL GEAR SHAFT OIL SEAL	RENEW	BAGUE D'ETANCHEITE D'ARBRE DE PIGNON CONIQUE	REPLACER	KEGELRADWELLLEN-ÖLDICHTUNG	ERNEUERN	0.8	←	←
GMQb-56	BELT TENSION PULLEY ASSY.	R&R	ENS. DE POULIE DE COURROIE DE TENSION	D&R	RIEMENSPANNUNGS-RIEMENSCHIEBENEINHEIT	A&E	0.3	←	←
GMQb-58	BELT TENSION PULLEY ARM	R&R	BRAS DE POULIE DE COURROIE DE TENSION	D&R	RIEMENSPANNUNGS-RIEMENSCHIEBENARM	A&E	0.4	←	←
GMQb-61	BELT TENSION SPRING	R&R	RESSORT DE LA COURROIE DE TENSION	D&R	RIEMENSPANNUNGSFEDER	A&E	0.2	←	←

[GMQ] IMPLEMENT GROUP
 [GMQ] GROUPE COMMANDE D'EQUIPEMENT
 [GMQ] ARBEITGERÄTGRUPPE

RC48-F19RC54-F19, RC60-F19

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR.	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)						
				RC48- F19	RC54- F19	RC60- F19	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN			
GMQb-37	BEVEL GEAR SHAFT	R&R	ARBRE PIGNON CONIQUE	D&R	KEGELRADWEELLE	A&E	1.0	←	←	
GMQb-40	BLADE DRIVE PULLEY, CENTER	R&R	POULIE CENTRALE D'ENTRAINEMENT DE LAMES	D&R	MESSERANTRIEBS- RIEMENSCHEIBE, MITTE	A&E	0.5	←	←	
GMQb-41	BLADE DRIVE PULLEY, L.H.	R&R	POULIE, GAUCHE	D&R	MESSERANTRIEBS- RIEMENSCHEIBE, LINKS	A&E	0.5	←	←	
GMQb-42	BLADE DRIVE PULLEY, R.H.	R&R	POULIE, DROIT	D&R	MESSERANTRIEBS- RIEMENSCHEIBE, RECHTS	A&E	0.5	←	←	
GMQb-43	BLADE DRIVE PULLEY, ALL	R&R	POULIE D'ENTRAINEMENT DE LAME, TOUS	D&R	MESSERANTRIEBS- RIEMENSCHEIBEN, ALLE	A&E	0.9	←	←	
GMQb-44	PULLEY HOLDER, CENTER	R&R	SUPPORT DE POULIE, CENTRALE	D&R	RIEMENSCHEIBENHALTER, MITTE	A&E	1.1	←	←	
GMQb-45	PULLEY HOLDER, L.H.	R&R	SUPPORT DE POULIE, GAUCHE	D&R	RIEMENSCHEIBENHALTER, LINKS	A&E	0.9	←	←	
GMQb-46	PULLEY HOLDER, R.H.	R&R	SUPPORT DE POULIE, DROIT	D&R	RIEMENSCHEIBENHALTER, RECHTS	A&E	0.9	←	←	
GMQb-47	PULLEY HOLDER, ALL	R&R	SUPPORT DE POULIE, TOUS	D&R	RIEMENSCHEIBENHALTER, ALLE	A&E	2.2	←	←	
GMQb-48	PULLEY SHAFT, L.H.	R&R	ARBRE DE POULIE, GAUCHE	D&R	RIEMENSCHEIBENWELLE, LINKS	A&E	0.6	←	←	
GMQb-49	PULLEY SHAFT, R.H.	R&R	ARBRE DE POULIE, DROIT	D&R	RIEMENSCHEIBENWELLE, RECHTS	A&E	0.6	←	←	
GMQb-50	PULLEY SHAFT OIL SEAL, L.H.	RENEW	BAGUE D'ETANCHEITE D'ARBRE DE POULIE, GAUCHE	REPLACER	RIEMENSCHEIBENWELLEN- ÖLDICHTUNG, LINKS	ERNEUERN	0.6	←	←	
GMQb-51	PULLEY SHAFT OIL SEAL, R.H.	RENEW	BAGUE D'ETANCHEITE D'ARBRE DE POULIE, DROIT	REPLACER	RIEMENSCHEIBENWELLEN- ÖLDICHTUNG, RECHTS	ERNEUERN	0.6	←	←	
GMQb-52	BLADE, CENTER	R&R	LAME, CENTRALE	D&R	MESSER, MITTE	A&E	0.2	←	←	
GMQb-53	BLADE, L.H.	R&R	LAME, GAUCHE	D&R	MESSER, LINKS	A&E	0.2	←	←	
GMQb-54	BLADE, R.H.	R&R	LAME, DROIT	D&R	MESSER, RECHTS	A&E	0.2	←	←	
GMQb-55	BLADE, ALL	R&R	LAME, TOUS	D&R	MESSER, ALLE	A&E	0.3	←	←	

For your convenience,
these reports are provided to request additional job information or
new times in KUBOTA Flat-Rate Schedule.

Pour votre convenance.

Ces rapports sont fournis pour demander des informations pour les tâches supplémentaires ou des nouvelles durées dans le Temps de Réparation de KUBOTA.

Diese Berichte dienen zu Ihrem Vorteil,
um zusätzliche Arbeitsinformationen oder neue Zeiten im
Pauschalgebührenliste von KUBOTA zu erhalten.

KUBOTA FLAT-RATE SCHEDULE REPORT
RAPPORT DU TEMPS DE REPARATION DE KUBOTA
KUBOTA-PAUSCHALGEBÜHRENLISTEBERICHT

Flat-Rate Schedule Code No.
Référence du temps de réparation _____
Kodenummer des Pauschalgebührenliste _____

Machine
Machine _____
Maschine _____

Please add new job
Prière d'ajouter une nouvelle tâche
Bitte neue Arbeit hinzufügen

Description of job
Description de la nouvelle tâche _____
Beschreibung der Arbeit _____

Our time
Durée de la tâche _____
Unsere Zeit _____

Reasons _____
Raisons _____
Gründe _____

Please revise existing job
Prière de revoir la tâche existante
Bitte jetzige Arbeit ändern

Job No. <i>Référence de la tâche</i> Arbeit Nr.	Page <i>Page</i> Seite	Time in FRS <i>Durée prévue</i> Zeit in Pauschal-G	Our time <i>Temps passé</i> Unsere Zeit
---	------------------------------	--	---

Reasons _____
Raisons _____
Gründe _____

Name
Nom _____
Name _____

Company
Société _____
Firma _____

Address
Adresse _____
Anschrift _____

City and Country
Ville et pays _____
Stadt und land _____

Date
Date _____
Datum _____

Distributor name
Nom de fournisseur _____
Name des Fachhändlers _____

EDITOR:

KUBOTA FARM & INDUSTRIAL MACHINERY SERVICE, LTD.
64, ISHIZU-KITAMACHI, SAKAI-KU, SAKAI-CITY, OSAKA, 590-0823, JAPAN
PHONE : (81)72-241-1129
FAX : (81)72-245-2484
E-mail : ksos-pub@kubota.co.jp
